

Soluzioni Ho.Re.Ca.

Porta l'acqua
del tuo locale
ad un livello
superiore



CATALOGO ENKI WATER
per settore **HoReCa**

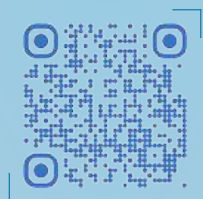
 **enki**
Sistemi trattamento acqua
www.enki.it



CATALOGO PRODOTTI ENKI WATER

Più di 150 proposte per settore
residenziale, commerciale o
industriale

SCANSIONA IL QR-CODE



oppure

VISITA IL SITO
www.enkiwater.it/cataloghi/

INDICE

La storia di Enki	4
I vantaggi di tutti i sistemi Enki	5
Il mondo della filtrazione	6
GAMMA FILTRAZIONE	8
Qcm 350+, HPF 1000	9
SMF IC600, SMF IC614	10
KPMF SG610, KPMF IX620	11
IPF 610-PP	12
GAMMA OSMOSI INVERSA	14
Osmosi Compact 1, Osmosi Compact 2	15
Osmosi Compact 3, Premier RO	16
Compact Mini, Compact KPRO	17
GAMMA ADDOLCITORI	20
Mini Enki HT/HT, CC 206c	21
CC 208c, Mach 2030s	22
GAMMA FRIGOGASATORI	24
Ebar, Echic	25
Eglass, Ebox	26
+ TESTATE DI EROGAZIONE PER EBOX: Ebridge, Eglass Tower, Etower	27



enki[®]
Sistemi trattamento acqua
www.enkiwater.it

Enki e la sua storia nel settore del trattamento acqua

Enki Water, realtà situata a Ranica (Bergamo) e guidata dal CEO Enrico Zanchi, da anni ormai rappresenta un punto di riferimento nel panorama nazionale del settore. L'azienda nasce nel 2012 come naturale evoluzione di Bioedil Sas, società operante nel settore del trattamento acqua e che nel 2004 acquisisce la preparazione ed organizzazione idonea per poter rappresentare in Italia la Kinetico inc., uno dei leader mondiali nel settore.

Da allora affrontiamo le sfide del trattamento acqua con sistemi di filtrazione sia a cartucce che a masse, addolcitori per ogni esigenza di portata, sistemi ad osmosi inversa, microfiltrazione ed ultrafiltrazione, dispositivi di dosaggio e sistemi avanzati anti-legionella a ionizzazione rame e argento. Una proposta di soluzioni fondata sui capisaldi della filosofia di Enki Water. Tra questi il rispetto dell'ambiente con minori sprechi, così come la sicurezza igienico-sanitaria degli utenti. Basti pensare al salto di qualità che un sistema di filtrazione può garantire per l'acqua della rete idrica che beviamo ogni giorno oppure, altro aspetto sottovalutato, per cucinare gli alimenti. E poi ovviamente il risparmio idrico, energetico, e di conseguenza economico.

Enki sbarca nel mondo Ho.Re.Ca.

Enki Water dispone di soluzioni e prodotti rivolti a strutture ristorative e alberghiere che necessitano sempre di più di prodotti professionali per il trattamento acqua ed in misura sempre crescente, di persone esperte di acqua e di tutti i problemi ad essa collegata nel processo di lavaggio delle stoviglie, nella produzione di prodotti da forno e la nobilitazione della materia prima ACQUA in molteplici processi produttivi, industriali e non.

Sappiamo come aggiungere valore, sappiamo come risolvere più problemi che assillano il mondo del lavaggio stoviglie, abbiamo scoperto che possiamo essere senza alcun dubbio un partner di valore, ed eccoci quindi a disposizione.

HORECA LAB è un nuovo dipartimento di Enki gestito da agenzie qualificate su gran parte del territorio italiano dove Kinetico e gli uomini e donne di Enki Water sapranno portare soluzione qualitative ad ogni vostra richiesta.

ENKI IN NUMERI



100+

Centri Assistenza Tecnica
con più di 400 tecnici
in tutta Italia



24

agenzie di riferimento



14.000+

addolcitori Enki venduti
sul territorio nazionale



2.500+

clienti fidelizzati

I VANTAGGI DI TUTTI I SISTEMI ENKI rispetto alla concorrenza

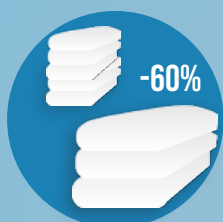
ADDOLCITORI



I nostri addolcitori funzionano senza corrente elettrica, poiché utilizzano esclusivamente il flusso di rete presente nelle condutture.



I sistemi sono in grado di garantire acqua addolcita 24/7, anche in caso di blackout o altre emergenze

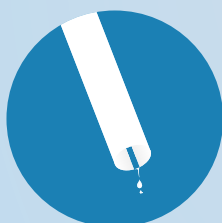


Paragonati agli addolcitori tradizionali, i nostri consumano fino al 60% in meno di acqua e sale per ogni rigenerazione.



Enki Water offre su tutti i suoi addolcitori della serie commerciale Ho.Re.Ca. l'estendibilità della garanzia da 2 anni (di base) a 4 anni (su richiesta del cliente).

OSMOSI



Le osmosi inverse presentano un ottimo tasso di recupero (tra il 50 e il 75%).
Con tasso di recupero si intende la percentuale di acqua pura che viene erogata sul totale di quella immessa



Risciacquo con acqua osmotizzata.

FILTRAZIONE



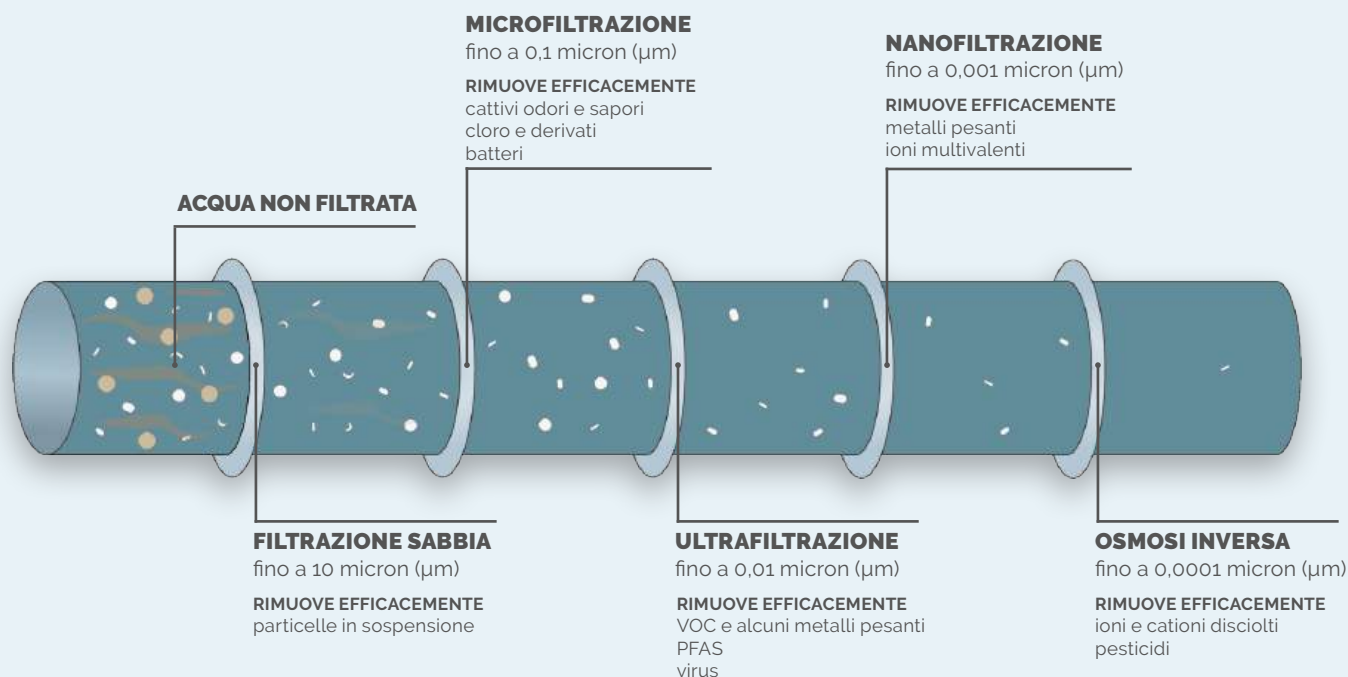
Volume di acqua erogata maggiore a parità di portata.



Combinazione di performance

IL MONDO DELLA FILTRAZIONE:

per ogni esigenza, una soluzione



Nell'acqua che usiamo tutti i giorni, così come in acque ancora non trattate, convivono numerose particelle più o meno grandi che, a seconda della tipologia, possono essere causa di diversi problemi sia per le reti di distribuzione che per la potabilità della stessa acqua. A livello grossolano abbiamo sabbia, detriti e sedimenti derivanti da corrosione che possono danneggiare la rete di distribuzione, poi man mano scendiamo di taglia e passiamo a metalli disciolti, virus e batteri e infine a ioni (alcuni buoni come i sali minerali, altri meno buoni come sodio o simili), che possono superare soglie predefinite di tossicità e quindi rendere

un'acqua non potabile. Che l'acqua sia di pozzo (principale presenza di sedimenti grossolani, virus e batteri, potenzialmente ioni problematici) o di rete pubblica (principale presenza di sedimenti da corrosione, a volte batteri), ad ogni granulometria di particelle corrisponde una metodologia di filtrazione efficace. Importante, in funzione della qualità dell'acqua e delle esigenze nell'utilizzo di tale acqua, identificare la strategia di rimozione delle particelle più efficace, partendo sempre da una filtrazione grossolana con un dissabbiatore e arrivando potenzialmente ad una osmosi inversa (passando prima per micro e ultrafiltrazione).



PUOI ABBATTERE LA PROLIFERAZIONE BATTERICA

In caso di presenza di virus e batteri nell'acqua, senza dover ricorrere ad un dosaggio chimico, ad uno shock termico o addirittura ad un sistema ad osmosi inversa, già solo un sistema ad ultrafiltrazione è ottimale per rimuovere dall'acqua sino al 99,9% circa di virus e batteri. In questo modo si ottiene un'acqua microbiologicamente pura, ottima per bere, cucinare o preparare bevande o impasti particolari.

FILTRA L'ACQUA PER RIMUOVERE INQUINANTI

Cloro e derivati, batteri, virus, Pfas...



GAMMA FILTRAZIONE

Filtro QCM 350+
Filtro IPF 610-PP
Filtri KPMF SG610 / KPMF IX620
Filtro HPF 1000
Filtri SMF IC600 / SMF IC614



ATTENZIONE: questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati dal produttore.

L'acqua migliore da bere, per cucinare e per trattare al meglio i tuoi elettrodomestici: quella del tuo rubinetto

Quando la qualità di un'acqua potabile proveniente dalla rete idrica o da pozzo si desidera migliorarla o vi si vuole rimuovere inquinanti particolari nel caso non sia pura (Pfas, Piombo, Cloro,...), la soluzione più efficace ed economica risiede in uno dei diversi sistemi di filtrazione.

Partendo dalla microfiltrazione con carbone attivo in grado di rimuovere cattivi odori o sapori dall'acqua, nonché cloro libero e VOC, migliorandone le qualità, passano poi per l'ultrafiltrazione in grado di rimuovere dall'acqua (oltre ai composti già citati) anche metalli pesanti, nano plastiche, virus e batteri. Alcuni sistemi di microfiltrazione sono specificatamente progettati per tutelare al meglio anche i tuoi elettrodomestici, rimuovendo il calcare presente nell'acqua, oppure evitando fenomeni di corrosione, o ancora rimodulando le caratteristiche dell'acqua così che questa soddisfi a pieno le esigenze delle apparecchiature per cui viene utilizzata.

Quali benefici possiamo osservare?

1. contribuire alla salvaguardia del pianeta, riducendo l'utilizzo della plastica (ogni 1.000 L vengono risparmiati 23 kg di PET);
2. ridurre i costi di acquisto (l'acqua in bottiglia costa circa il 5.000% in più rispetto all'acqua da rubinetto);
3. maggiore spazio a magazzino e in frigorifero;
4. usare sistemi specifici per forni, produttori di ghiaccio o vaporizzatori aiuta a gestire in maniera più efficiente ed economica gli elettrodomestici e la loro manutenzione;
5. usare sistemi di microfiltrazione per la rimozione di cloro e composti clorurati, significa migliorare la qualità degli impasti dei panificati.

LEGENDA

La simbologia vi permette di comprendere appieno i vantaggi e le peculiarità dei singoli prodotti Enki.



COLLEGAMENTO RAPIDO E SEMPLICE
Sono richiesti pochi minuti per l'installazione del filtro



FACILE MANUTENZIONE



RIMOZIONE DI CLORO E CLORAMMINE



ELEVATA EFFICIENZA



ELEVATA CAPACITÀ



INIBIZIONE INCROSTAZIONI



INSTALLAZIONE IN PARALLELO



ELEVATA PORTATA



INSTALLAZIONE SOTTOBANCO



ULTRAFILTRAZIONE

AMBITO DI APPLICAZIONE



Forni e vaporizzatori



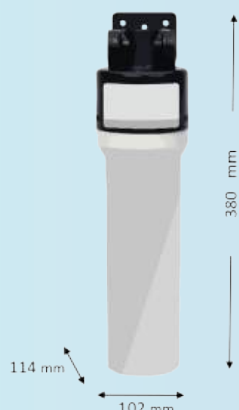
Potabilizzazione al punto d'uso



Macchine produttrici di ghiaccio



Produzione impasti e cottura cibi



QCM 350+



- Avanzato sistema di ultrafiltrazione con Carbone avanzato (Hollow Carbon) che permette un'alta capacità filtrante e una portata elevata
- Installazione sottolavello (POU, potabilizzazione); a monte di frigogasatori e macchine del caffè
- Inibisce la formazione di incrostazioni e riduce alcuni contaminanti quali **Pfas**, Piombo, VOC, Cloro, Clorammine, batteri (fino al 99,9%) e metalli pesanti

PRINCIPALI DATI TECNICI

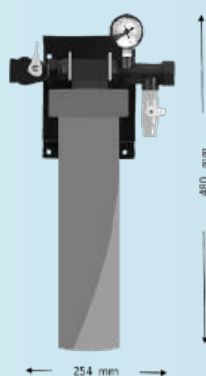
★ CAPACITÀ FILTRO	75.000 L
★ PORTATA	6,4 L/min
RACCORDI IN/OUT	1/2" NPT
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 2,1 bar Max 6,9 bar (pressione dinamica)
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 4°C Max 39°C
GRADO FILTRAZIONE	0,02 µm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	Nessuna
DIMENSIONI	380 x 114 x 102 mm
PESO	1,1 Kg

SCHEDA
TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione NSF, tra le più restrittive al mondo, e del marchio CE



HPF 1000



- Avanzato sistema di microfiltrazione con Carbone avanzato (Hollow Carbon) che permette un'alta capacità filtrante e una portata elevata
- Installazione al punto d'uso, ideale per avere acqua di qualità per alimenti e impasti
- Rimuove gusti e odori sgradevoli, sedimenti, Piombo, VOC, cloro libero e particolato di classe 1

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ CAPACITÀ FILTRO	150.000 L
★ PORTATA	10 L/min
RACCORDI IN/OUT	3/4" NPT
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 2,7 bar Max 6,9 bar (pressione dinamica)
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 4°C Max 38°C
GRADO FILTRAZIONE	0,5 µm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	Nessuna
DIMENSIONI	480 x 136 x 254 mm
PESO	1,8 Kg

SCHEDA
TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione NSF, tra le più restrittive al mondo, e del marchio CE



SMF IC600



- Avanzato sistema di microfiltrazione con Carbone avanzato (Hollow Carbon) che permette un'alta capacità filtrante e una portata elevata
- Installazione anche al punto di ingresso del flusso idrico, ideale per avere acqua di qualità per alimenti e impasti
- Rimuove alcuni contaminanti quali Piombo, VOC, Cloro e Clorammine

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ CAPACITÀ FILTRO	189.270 L
★ PORTATA	18,9 L/min
RACCORDI IN/OUT	3/4" NPT
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 2,1 bar Max 6,9 bar (pressione dinamica)
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 4°C Max 39°C
GRADO FILTRAZIONE	0,5 µm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	Nessuna
DIMENSIONI	483 x 230 x 335 mm
PESO	4,5 Kg

SCHEDA
TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione NSF, tra le più restrittive al mondo, e del marchio CE



SMF IC614



- Avanzato sistema di microfiltrazione con Carbone avanzato (Hollow Carbon) che permette un'alta capacità filtrante e una portata elevata
- Installazione anche al punto di ingresso del flusso idrico, ideale per avere acqua di qualità per alimenti e impasti
- Rimuove alcuni contaminanti quali Piombo, VOC, Cloro e Clorammine

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ CAPACITÀ FILTRO	283.905 L
★ PORTATA	26,5 L/min
RACCORDI IN/OUT	3/4" NPT
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 2,1 bar Max 6,9 bar (pressione dinamica)
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 4°C Max 39°C
GRADO FILTRAZIONE	0,5 µm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	Nessuna
DIMENSIONI	584 x 230 x 335 mm
PESO	4,9 Kg

SCHEDA
TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione NSF, tra le più restrittive al mondo, e del marchio CE





KPMF SG610



- Avanzato sistema di filtrazione misto (Carbone attivo e Zeolite) ideato nello specifico per forni combinati e vaporizzatori
- Installazione direttamente sul carico acqua dei forni/vaporizzatori
- Inibisce la formazione del calcare sugli elementi scaldanti
- Riduce corrosione, disinfettanti e contaminanti

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ CAPACITÀ ANTINCROSTANTE	28.410 L
★ PORTATA	3,8 L/min
RACCORDI IN/OUT	3/4" FNPT
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 2,7 bar Max 6,8 bar
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 4°C Max 38°C
GRADO FILTRAZIONE	5 µm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	Nessuna
DIMENSIONI	355 x 228 x 483 mm
PESO	9 Kg

SCHEDA
TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione NSF, tra le più restrittive al mondo, e del marchio CE



KPMF IX620



- Avanzato sistema di filtrazione a carbone avanzato non legato e resine a scambio ionico, ideato nello specifico per forni combinati senza boiler/vaporizzatori flash
- Installazione direttamente sul carico acqua dei sistemi
- Elimina il calcare dall'acqua evitandone la deposizione sugli elementi scaldanti e riduce la corrosione
- Riduce sedimenti, cloro e alcalinità

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ CAPACITÀ ANTINCROSTANTE	5.678 L
★ PORTATA	3,8 L/min
RACCORDI IN/OUT	3/4" FNPT
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 2,7 bar Max 6,8 bar
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 4°C Max 38°C
GRADO FILTRAZIONE	5 µm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	Nessuna
DIMENSIONI	355 x 228 x 736 mm
PESO	9 Kg

SCHEDA
TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione NSF, tra le più restrittive al mondo, e del marchio CE



KPMF IPF 610-PP



- Avanzato sistema di filtrazione a carbone avanzato non legato e polifosfati, che permette un'alta capacità filtrante e una portata elevata
- Installazione direttamente sul carico acqua del produttore di ghiaccio.
- Inibisce la formazione del calcare e la sua deposizione, e permette di avere cubetti di ghiaccio lucidi e trasparenti
- Riduce disinfettanti e contaminanti

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ CAPACITÀ FILTRO	189.270 L
★ PORTATA	18,9 L/min
RACCORDI IN/OUT	3/4" FNPT
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 2,7 bar Max 6,8 bar
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 4°C Max 38°C
GRADO FILTRAZIONE	1 µm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	Nessuna
DIMENSIONI	355 x 228 x 483 mm
PESO	6,8 Kg

SCHEDA
TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione NSF, tra le più restrittive al mondo, e del marchio CE



RICAMBI CARTUCCE

QCM 350+

COD: REQCM

HPF 1000

COD: REHPF1000

SMF IC600

COD: REIC600

SMF IC614

COD: REIC614

KPMF SG610

COD: KPMFSG610

KPMF IX620

COD: KPMFIX620

KPMF IPF 610-PP

COD: KPMFIPF610



OTTIENI UN'ACQUA **PURA**

Addio a calcare e sostanze indesiderate

GAMMA

OSMOSI INVERSA

Osmosi Compact 1
Osmosi Compact 2
Osmosi Compact 3
Premier RO
Osmosi Compact Mini
Osmosi Compact KPRO



ATTENZIONE: questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati dal produttore.

Cos'è l'osmosi inversa?

Nell'acqua possono esserci a volte composti indesiderati che sono troppo piccoli per essere rimossi con i classici sistemi di trattamento (filtrazione con carbone avanzato). L'unico modo per rimuovere tali inquinanti è attraverso la tecnologia dell'osmosi inversa.

Tale processo prevede il passaggio dell'acqua all'interno di una membrana semipermeabile che è in grado di trattenere le sostanze sospese piccole oltre gli 0,001 micron (ad esempio virus, batteri, metalli pesanti, sali minerali) e restituendo un'acqua osmotizzata.

Perché sceglierla?

I vantaggi nel mondo HoReCa sono i seguenti:

1. Acqua priva di contaminanti (da sostanze inquinanti a virus e batteri) perfetta da utilizzare in cucina o servire ai propri clienti
2. Caffè dal gusto unico, in cui viene esaltato l'aroma della miscela
3. Posate e bicchieri perfettamente lucenti e senza aloni (unico modo per avere bicchieri perfetti e senza aloni, anche se è già presente un addolcitore)
4. Cubetti di ghiaccio sempre trasparenti e puri

LEGENDA

La simbologia vi permette di comprendere appieno i vantaggi e le peculiarità dei singoli prodotti Enki.



ACQUA BIOLOGICAMENTE PURA

Dispositivo riconosciuto a livello sanitario che rimuove il 99,99 % dei virus ed il 99,99999 % dei batteri, ottenendo un'acqua il più sicura possibile.



EVERCLEAN RINSES

Durata delle membrane prolungata grazie alla pulizia in automatico del sistema con acqua di alta qualità, prodotta dal sistema stesso.



RUBINETTO ESCLUSIVO

Un flusso regolare di acqua potabile elegantemente distribuito.



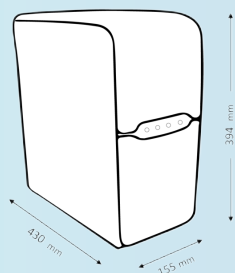
SISTEMA CARRELLATO

Il dispositivo sui quattro lati monta rotelle che gli permettono il moto.



OSMOSI INVERSA

Dispositivo a membrana semipermeabile che permette solo all'acqua di passare, eliminando così ogni inquinante chimico e batterico.



PREMIER RO



- Osmosi inversa da sotto lavello a produzione diretta (ideale per erogazione di acqua potabile al cliente)
- Portata adeguata con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- Sistema di facile installazione e con indicazione della durata residua delle cartucce e della membrana osmotica
- Dispone di rubinetto smart

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ PRODUZIONE ACQUA (25°C - TDS: 500mg/l)	3.028 L/giorno (126 L/ora)
★ PORTATA D'ESERCIZIO	2,1 L/min
CONNESSIONI IN/OUT/SCARICO	3/8" - 1/4" - 1/4"
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,0 bar Max 4,0 bar (pressione dinamica)
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 4°C Max 40°C
DUREZZA MAX	—
PERCENTUALE DI RECUPERO	66%
PERCENTUALE DI REIEZIONE	99%
TDS MAX	1.500 ppm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	220V, 50Hz
DIMENSIONE SISTEMA	430 x 155 x 394 mm
PESO SISTEMA	11,5 Kg

SCHEDA TECNICA

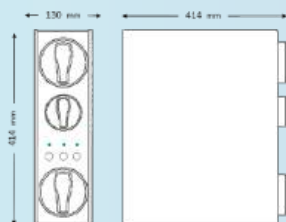


CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione americana NSF e WQA e ACS, tra le più restrittive al mondo, e del marchio CE



COMPACT MINI



- Osmosi inversa a produzione diretta
- Installazione a monte di apparecchiature con boiler atmosferico (lavastoviglie o lavabicchieri)
- Portata adeguata con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- Sistema di facile installazione e con indicazione della durata residua delle cartucce e della membrana osmotica

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ PRODUZIONE ACQUA (25°C - TDS: 500mg/l)	1.900 L/giorno (79 L/ora)
★ PORTATA D'ESERCIZIO	1,6 L/min
CONNESSIONI IN/OUT/SCARICO	3/8" - 1/4" - 1/4"
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,0 bar Max 4,0 bar (pressione dinamica)
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 5°C Max 38°C
DUREZZA MAX	15° f
PERCENTUALE DI RECUPERO	50%
PERCENTUALE DI REIEZIONE	90%
TDS MAX	1.500 ppm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	24 Vdc
DIMENSIONE SISTEMA	445 x 130 x 414 mm
PESO SISTEMA	12,5 Kg

SCHEDA TECNICA

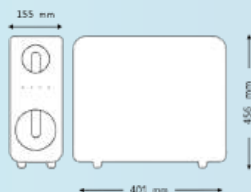


CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso del marchio CE



COMPACT KPRO



- Installazione a monte di apparecchiature con boiler atmosferico (lavastoviglie o lavabicchieri) o a monte di macchine del caffè
- Portata adeguata con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- Sistema di facile installazione, possiede un display con diverse impostazioni per ottimizzare la durata dei filtri e disponibile con valvola per la regolazione dei TDS residui

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ PRODUZIONE ACQUA (25°C - TDS: 500mg/l)	3.785 L/giorno (158 L/ora)
★ PORTATA D'ESERCIZIO	2,6 L/min
CONNESSIONI IN/OUT/SCARICO	3/8" - 1/4" - 1/4"
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,0 bar Max 4,0 bar (pressione dinamica)
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 5°C Max 38°C
DUREZZA MAX	15° f
PERCENTUALE DI RECUPERO	40-60%
PERCENTUALE DI REIEZIONE	95%
TDS MAX	1.500 ppm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	36 Vdc
DIMENSIONE SISTEMA	401 x 155 x 456 mm
PESO SISTEMA	10,7 Kg

SCHEDA TECNICA

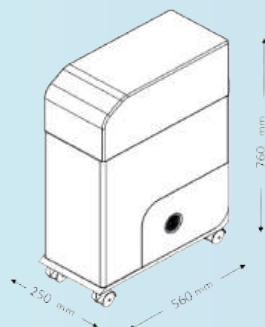


CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso del marchio CE



COMPACT 1



- Installazione a monte di apparecchiature a cesto trascinato o senza boiler atmosferico
- Osmosi inversa a produzione diretta composta da 1 membrana Compact low-3-4021
- Pompa di rilancio settata a 3,5 bar
- Il serbatoio interno ha una capacità di 35L

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ PRODUZIONE ACQUA (15°C - TDS: 500mg/l)	3.840 L/giorno (160 L/ora)
★ PORTATA D'ESERCIZIO	2,6 L/min
CONNESSIONI IN/OUT/SCARICO	3/4" - 3/4" - 10 mm
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,0 bar Max 7,0 bar
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 5°C Max 25°C
DUREZZA MAX	25° f
PERCENTUALE DI RECUPERO	40-75%
PERCENTUALE DI REIEZIONE	97-98,5%
TDS MAX	1.500 ppm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	230V, 50Hz, 10A
DIMENSIONE SISTEMA	560 x 250 x 760 mm
PESO SISTEMA (spedizione/esercizio)	43 / 61 Kg

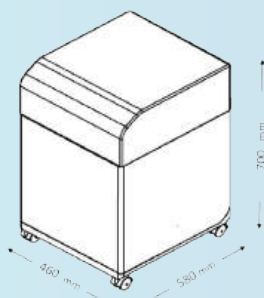
SCHEDA TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso del marchio CE





COMPACT 2



- Installazione a monte di apparecchiature a cesto trascinato o senza boiler atmosferico
- Osmosi inversa a produzione diretta composta da 2 membrane Compact low-3-4021
- Pompa di rilancio settata a 3,5 bar
- Il serbatoio interno ha una capacità di 66L, ma è inoltre disponibile la versione con serbatoio di accumulo da 450L

PRINCIPALI DATI TECNICI

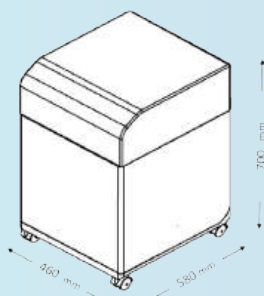
★ PRODUZIONE ACQUA (15°C - TDS: 500mg/l)	7.200 L/giorno (300 L/ora)
★ PORTATA D'ESERCIZIO	5,3 L/min
CONNESSIONI IN/OUT/SCARICO	3/4" - 3/4" - 10 mm
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,0 bar Max 7,0 bar
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 5°C Max 25°C
DUREZZA MAX	10° f
PERCENTUALE DI RECUPERO	50-75%
PERCENTUALE DI REIEZIONE	97-98,5%
TDS MAX	1.500 ppm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	230V, 50Hz, 10A
DIMENSIONE SISTEMA	580 x 460 x 700 mm
PESO SISTEMA (spedizione/esercizio)	56 / 75 Kg

SCHEDA
TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso del marchio CE



COMPACT 3



- Installazione a monte di apparecchiature a cesto trascinato o senza boiler atmosferico
- Osmosi inversa a produzione diretta composta da 3 membrane Compact low-3-4021
- Pompa di rilancio settata a 3,5 bar
- Il serbatoio interno ha una capacità di 66L, ma è inoltre disponibile la versione con serbatoio di accumulo da 450L

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ PRODUZIONE ACQUA (15°C - TDS: 500mg/l)	10.080 L/giorno (420 L/ora)
★ PORTATA D'ESERCIZIO	8 L/min
CONNESSIONI IN/OUT/SCARICO	3/4" - 3/4" - 10 mm
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,0 bar Max 7,0 bar
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 5°C Max 25°C
DUREZZA MAX	10° f
PERCENTUALE DI RECUPERO	50-75%
PERCENTUALE DI REIEZIONE	97-98,5%
TDS MAX	1.500 ppm
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	230V, 50Hz, 10A
DIMENSIONE SISTEMA	580 x 460 x 700 mm
PESO SISTEMA (spedizione/esercizio)	71 / 95 Kg

SCHEDA
TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso del marchio CE



RICAMBI CARTUCCE e MEMBRANE

PREMIER RO

CARTUCCIA

COD: 100-0008

MEMBRANA

COD: 100-0007

COMPACT MINI

FILTRO COMBINATO

COD: 100-1550

POST CARBONE

COD: 100-1551

MEMBRANA OSMOTICA

COD: 100-1552

COMPACT KPRO

CARTUCCIA

COD: 100-0008

MEMBRANA OSMOTICA

COD: 100-0009

COMPACT 1, 2, 3

MEMBRANA OSMOTICA

COD: 160521

MANTENETE EFFICIENTI LE
VOSTRE ATTREZZATURE



Sbarazzatevi per sempre del calcare

GAMMA ADDOLCITORI

Mini Enki HT/HF
CC 206c
CC 208c
Mach 2030s



ATTENZIONE: questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati dal produttore.



IMPORTANTE: installare idoneo prefiltro dissabbiatore a protezione di ogni macchina.



NOTA: tutti i dati di portata e ciclica fanno riferimento ad acqua erogata in uscita a 0°F di durezza.

Cos'è un addolcitore e perché installarlo?

Il calcare presente nelle acque potabili può essere in grado di produrre depositi nelle tubazioni sanitarie, nei sistemi di riscaldamento e negli elettrodomestici, causando guasti e malfunzionamenti.

La metodologia più efficace per rimuovere il calcare, prevenendo i problemi che questo materiale comporta, risulta essere l'addolcimento mediante resine a scambio ionico. L'acqua dura (quindi carica di calcio e magnesio) passa attraverso un letto di resine caricato con ioni sodio e avviene uno scambio di ioni tra le resine e l'acqua sino alla saturazione delle resine; nella successiva fase di rigenerazione, della salamoia (acqua e cloruro di sodio) passa attraverso il letto di resine per garantire lo scambio opposto e far confluire così il calcare nello scarico e ricaricare di sodio le resine.

Perché sceglierlo?

Nel settore HoReCa, dove lavastoviglie, lavabicchieri, cuoci-pasta, forni e altri elettrodomestici sono a diretto e perenne contatto con acqua calda, la risoluzione del problema del calcare risulta fondamentale per garantire efficienza dei sistemi e soprattutto notevole risparmio in termini di gestione e manutenzione delle apparecchiature. L'addolcitore apporta, inoltre, ai vostri clienti numerosi benefici a livello personale (pelle e capelli più lisci dopo la doccia, biancheria dell'hotel più morbida, superfici senza macchie di calcare) e anche a livello ambientale (minore immissione di tensioattivi nelle acque e di gas serra in atmosfera).

LEGENDA

La simbologia vi permette di comprendere appieno i vantaggi e le peculiarità dei singoli prodotti Enki.



NON ELETTRICO

Kinetico utilizza l'energia cinetica dell'acqua per il funzionamento interno, invece della corrente elettrica. Un piccolo risparmio quindi anche sulle bollette per l'elettricità.



PROGETTAZIONE A DOPPIA COLONNA

La progettazione a doppia colonna (duplex) è l'unica architettura in grado di effettuare il controlavaggio e fornire allo stesso tempo acqua addolcita, il che significa una fornitura d'acqua addolcita continua ed ininterrotta.



RIGENERAZIONE CONTROLLATA

La valvola idrodinamica misura l'utilizzo dell'acqua con la precisione di un orologio e rigenera solo quando necessario, con il risultato di un minor spreco ed un maggior risparmio.



RIGENERAZIONE CON ACQUA ADDOLCITA/FILTRATA

La salamoia nel tino viene prodotta con acqua addolcita: in questo modo la vita dell'addolcitore viene prolungata. Lavereste voi una camicia con l'acqua sporca? I filtri a colonna invece vengono controlavati con acqua filtrata proveniente dalla bombola in stand-by.



RIGENERAZIONE CONTROCORRENTE

Diversamente da molti altri addolcitori e filtri a colonna in commercio, i nostri sistemi rigenerano dal basso verso l'alto per un miglior utilizzo della resina o dei media filtranti contenuti nelle bombole.



RIMOZIONE DI FERRO E MANGANESE

Le resine brevettate da Kinetico sono in grado di rimuovere Ferro e Manganese fino a 3 mg/l (ppm), due tra i peggiori inquinanti per le normali resine a scambio ionico.

MINI ENKI HF/HT



- VALIDO AL MASSIMO PER 1 CAPPOTTINA + 1 SOTTOTAVOLO (solo macchine a ciclo)
- Addolcitore duplex compatto che richiede poca manutenzione
- Può essere installato anche sottolavello
- Disponibile in due versioni: erogazione acqua fredda (HF) oppure acqua calda (HT).

PRINCIPALI DATI TECNICI

VOLUME RESINA	4,5 L (per bombola)
★ PORTATA D'ESERCIZIO DI PUNTA	22,7 L/min 38,2 L/min (1,36 m³/h 2,29 m³/h)
CONNESSIONI IN/OUT	3/4" BSP M e staffa metallica di fissaggio
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,5 bar Max 8,6 bar (pressione dinamica)
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 2°C Max 65°C
DUREZZA MAX	516 mg/L (51,6 °f)
VOLUME D'ACQUA / TEMPO RIGENERAZIONE	110 L / 40 minuti
★ CAPACITÀ CICLICA A 30°F	456 L
★ CONSUMO DI SALE PER RIGENERAZIONE	450 g per rigenerazione (per bombola)
CAPACITÀ CABINATO	8 Kg di sale
DIMENSIONE CABINATO	201 x 450 x 500 mm
PESO SISTEMA (spedizione/esercizio)	18 / 36 Kg

SCHEDA TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione NSF e WQA, tra le più restrittive al mondo, e del marchio CE



CC 206c



- VALIDO AL MASSIMO PER (macchine a ciclo / a nastro / a traino)
- Addolcitore duplex cabinato che richiede poca manutenzione e dotato di ruote per facilitarne il trasporto
- Alte prestazioni in situazioni di spazi critici
- Maggiori spazi per caricamento del sale
- Resistenti con acqua fino a 70°C

PRINCIPALI DATI TECNICI

VOLUME RESINA	4,5 L (per bombola)
★ PORTATA D'ESERCIZIO DI PUNTA	34 L/min 57 L/min (2,04 m³/h 3,42 m³/h)
CONNESSIONI IN/OUT	3/4" BSP M e staffa metallica di fissaggio
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,5 bar Max 8,6 bar (pressione dinamica)
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 2°C Max 70°C
DUREZZA MAX	513 mg/L (51,3 °f)
VOLUME D'ACQUA / TEMPO RIGENERAZIONE	110 L / 40 minuti
★ CAPACITÀ CICLICA A 30°F	441 L
★ CONSUMO DI SALE PER RIGENERAZIONE	230 - 450 g per rigenerazione
CAPACITÀ CABINATO	18,1 Kg di sale
DIMENSIONE CABINATO	356 x 356 x 559 mm
PESO SISTEMA (spedizione/esercizio)	27,2 / 50,0 Kg

SCHEDA TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione NSF e WQA, tra le più restrittive al mondo, e del marchio CE



CC 208c



- VALIDO AL MASSIMO PER (macchine a ciclo / a nastro / a traino)
- Addolcitore duplex cabinato che richiede poca manutenzione e dotato di ruote per facilitarne il trasporto
- Portata elevata e rigenerazioni veloci, anche in situazioni di spazi critici
- Resistenti con acqua fino a 70°C

PRINCIPALI DATI TECNICI

VOLUME RESINA	11 L (per bombola)
★ PORTATA D'ESERCIZIO DI PUNTA	38,6 L/min 56,8 L/min (2,32 m³/h 3,41 m³/h)
CONNESSIONI IN/OUT	3/4" BSP M e staffa metallica di fissaggio
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,5 bar Max 8,6 bar (pressione dinamica)
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 2°C Max 70°C
DUREZZA MAX	684 mg/L (68,4 °f)
VOLUME D'ACQUA / TEMPO RIGENERAZIONE	110 L / 40 minuti
★ CAPACITÀ CICLICA A 30°F	924 L
★ CONSUMO DI SALE PER RIGENERAZIONE	450 - 640 g per rigenerazione
CAPACITÀ CABINATO	45 Kg di sale
DIMENSIONE CABINATO	508 x 559 x 711 mm
PESO SISTEMA (spedizione/esercizio)	45 / 100 Kg

SCHEDA TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione NSF e WQA, tra le più restrittive al mondo, e del marchio CE



MACH 2030s



- VALIDO PER TUTTA LA CUCINA (compresi i lavelli)
- Addolcitore duplex estremamente versatile e che necessita di poca manutenzione
- Ben 4 possibilità di regolazione per il consumo di sale

PRINCIPALI DATI TECNICI

VOLUME RESINA	13,3 L (per bombola)
★ PORTATA D'ESERCIZIO DI PUNTA	34 L/min 57 L/min (2,04 m³/h 3,42 m³/h)
CONNESSIONI IN/OUT	1" BSP M e staffa metallica di fissaggio
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,5 bar Max 8,6 bar (pressione dinamica)
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 2°C Max 49°C
DUREZZA MAX	770 mg/L (77,0 °f)
VOLUME D'ACQUA / TEMPO RIGENERAZIONE	110 L / 40 minuti
★ CAPACITÀ CICLICA A 30°F	1.581 L
★ CONSUMO DI SALE PER RIGENERAZIONE	0,82 - 1,40 Kg per rigenerazione
CAPACITÀ TINO	110 Kg di sale
DIMENSIONE SISTEMA	381 x 178 x 1041 mm
PESO SISTEMA (spedizione/esercizio)	47,6 / 64 Kg

SCHEDA TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione NSF e WQA, tra le più restrittive al mondo, e del marchio CE



SERVI **ACQUA** IN TUTTE LE SUE **VARIANTI**

ambiente, fredda, naturale o frizzante



GAMMA FRIGOGASATORI

Ebar
Echic
Eglass
Ebox

+ TESTATE DI EROGAZIONE

Ebridge
Eglass Tower
Etower



ATTENZIONE: questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati dal produttore.



NOTA: Obbligatorio filtro a monte della macchina

- ultrafiltrazione QCM350+
- microfiltrazione KPMF IX620

Da aggiungere alla macchina, assieme a bombola CO₂ e suo riduttore di pressione (solo per modelli acqua frizzante)

L'acqua migliore da bere, anche raffreddata e gasata secondo le proprie necessità

A livello di settore HoReCa, possiamo rifinire il trattamento andando anche a raffreddare e/o gasare quest'acqua, così da soddisfare le esigenze di tutta la clientela con ottima acqua fresca da bere. Il tutto utilizzando sistemi perfettamente efficienti e performanti e dal design accattivante e moderno.

Quali benefici possiamo osservare?

Utilizzare l'acqua pura e pulita del rubinetto significa abbattere completamente l'acquisto di bottiglie in plastica, il che significa:

1. contribuire alla salvaguardia del pianeta, riducendo l'utilizzo della plastica (ogni 1.000 L vengono risparmiati 23 kg di PET);
2. ridurre i costi di acquisto (l'acqua in bottiglia costa circa il 5.000% in più rispetto all'acqua da rubinetto);
3. maggiore spazio a magazzino e in frigorifero.
4. abbattimento dei costi del trasporto presso il proprio locale oltre ai costi di smaltimento degli imballi

LEGENDA

La simbologia vi permette di comprendere appieno i vantaggi e le peculiarità dei singoli prodotti Enki.



EROGAZIONE ACQUA NATURALE AMBIENTE



EROGAZIONE ACQUA NATURALE FREDDA



EROGAZIONE ACQUA FRIZZANTE FREDDA



EROGATORE SOTTOBANCO

VERSIONI DISPONIBILI



ELETTRONICA

In dotazione pulsanti di erogazione in acciaio inox pratici e robusti



BEERTAP

In dotazione rubinetti meccanici manuali



TOUCH

Dotato di touch screen con interfaccia intuitiva



EBAR



- Sinonimo di semplicità, funzionalità, affidabilità e risparmio per i professionisti dell'ospitalità, è senza dubbio un refrigeratore soprabanco di grande eleganza adatto per baristi e ristoratori
- Dotato di pulsanti in acciaio "Inox Touch" di alta qualità, professionali e personalizzabili con il "portion control"
- Disponibile in 2 versioni: portata da 60L/h oppure 80L/h

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ PORTATA ΔT 10°C	60 L/h	80 L/h
★ N° COPERTI	31-50	51-80
CONNESSIONI IN / IN CO ₂	Innesto rapido 8mm	
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,0 bar Max 3,5 bar	
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 5°C Max 42°C	
CAPACITÀ BANCO DI GHIACCIO	7 - 14 L*	
BANCO DI GHIACCIO	3 - 5 Kg*	
GAS REFRIGERANTE	HC R290	
POTENZA ASSORBITA	276 - 530 W*	
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	230 V - 50 Hz	
DIMENSIONE SISTEMA	In base al modello, vedasi scheda tecnica	
PESO SISTEMA	25 - 35 Kg*	

*in base al modello

SCHEDA TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione americana NSF, WQA, ACS, WRAS e del marchio CE.



ECHIC



- Un design ricco di fascino che nasconde una dotazione tecnologica da vero top di gamma
- Erogatore soprabanco dotato di pulsanti in acciaio "Inox Touch" di alta qualità, professionali e personalizzabili con il "portion control" per la versione Elettronica; la versione Beertap è dotata invece di rubinetti meccanici manuali
- Disponibile in 2 versioni: portata da 80L/h oppure 150L/h

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ PORTATA ΔT 10°C	80 L/h	150 L/h
★ N° COPERTI	51-80	101-200
CONNESSIONI IN / IN CO ₂	Innesto rapido 8mm	
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,0 bar Max 3,5 bar	
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 5°C Max 42°C	
CAPACITÀ BANCO DI GHIACCIO	14 - 18 L*	
BANCO DI GHIACCIO	5 - 8 Kg*	
GAS REFRIGERANTE	HC R290	
POTENZA ASSORBITA	505 - 920 W*	
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	230 V - 50 Hz	
DIMENSIONE SISTEMA	In base al modello, vedasi scheda tecnica	
PESO SISTEMA	29 - 49 Kg*	

*in base al modello

SCHEDA TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione americana NSF, WQA, ACS, WRAS e del marchio CE.



EGLASS



- Erogatore soprabanco disponibile in tre versioni: Elettronica, Beertap e Touch (top di gamma che esprime il massimo del design e della tecnologia con sistema IoT di serie)
- Disponibile unicamente nella versione con portata da 80L/h oppure 150L/h

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ PORTATA ΔT 10°C	80 L/h	150 L/h
★ N° COPERTI	51-80	101-200
CONNESSIONI IN / IN CO ₂	Innesto rapido 8mm	
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,0 bar Max 3,5 bar	
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 5°C Max 42°C	
CAPACITÀ BANCO DI GHIACCIO	14 L	
BANCO DI GHIACCIO	5 Kg	
GAS REFRIGERANTE	R290	
POTENZA ASSORBITA	300 - 400 W*	
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	230 V - 50 Hz	
DIMENSIONE SISTEMA	400 x 580 x 564 mm	
PESO SISTEMA	36 Kg	

*in base al modello

SCHEDA TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione americana NSF, WQA, ACS, WRAS e del marchio CE.



EBOX



- Questo refrigeratore sottobanco è abbinabile a qualsiasi testa di erogazione.
- Disponibile in 3 versioni: portata da 60L/h, 80L/h oppure 150L/h

PRINCIPALI DATI TECNICI

★ PORTATA ΔT 10°C	60 L/h	80 L/h	150 L/h
★ N° COPERTI	31-50	51-80	101-200
CONNESSIONI IN / IN CO ₂	Innesto rapido 8mm		
PRESSIONE D'ESERCIZIO	Min 1,0 bar Max 3,5 bar		
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	Min 5°C Max 42°C		
CAPACITÀ BANCO DI GHIACCIO	7 - 18 L*		
BANCO DI GHIACCIO	3 - 8 Kg*		
GAS REFRIGERANTE	HC R290		
POTENZA ASSORBITA	300 - 875 W*		
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	230 V - 50 Hz		
DIMENSIONE SISTEMA	In base al modello, vedasi scheda tecnica		
PESO SISTEMA	20 - 33 Kg*		

*in base al modello

SCHEDA TECNICA



CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso della certificazione americana NSF, WQA, ACS, WRAS e del marchio CE.





EBRIDGE



- Rubinetto elegante collegato al box sottobanco, che può essere installato anche a una distanza massima di 6 metri
- Ha rubinetti a 3 vie protetti, abbinabili - su richiesta - a lampade UV battericida su ogni singola uscita

PRINCIPALI DATI TECNICI

PORTION CONTROL	Di serie
VASCHETTA RACCOGLIGOCCE	Di serie
POTENZA ASSORBITA	50 W
ASSORBIMENTO MAX	0,20 A
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	230 V - 50 Hz
DIMENSIONE SISTEMA	360 x 290 x 605 mm
PESO SISTEMA	15 Kg

SCHEDA TECNICA

Vedasi
scheda
Ebox

CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso del marchio CE



EGLASS TOWER



- Rubinetto elegante collegato al box sottobanco, disponibile in quattro versioni: Eglass Tower con unico o doppio rubinetto e 2 o 3 pulsanti

PRINCIPALI DATI TECNICI

PORTION CONTROL	Opzionale
VASCHETTA RACCOGLIGOCCE	Di serie
POTENZA ASSORBITA	30 W
ASSORBIMENTO MAX	0,19 A
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	230 V - 50 Hz
DIMENSIONE SISTEMA	In base al modello, vedasi scheda tecnica
PESO SISTEMA	6 - 8 Kg*

SCHEDA TECNICA

Vedasi
scheda
Ebox

CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso del marchio CE



ETOWER



- Rubinetto professionale collegato al box sottobanco, disponibile in due versioni: Etower con 2 oppure 3 pulsanti
- Colori disponibili: grigio (di serie) e nero (con supplemento)

PRINCIPALI DATI TECNICI

PORTION CONTROL	Opzionale
VASCHETTA RACCOGLIGOCCE	Opzionale
POTENZA ASSORBITA	27 - 35 W*
ASSORBIMENTO MAX	0,15 - 0,18 A*
ALIMENTAZIONE RICHIESTA	230 V - 50 Hz
DIMENSIONE SISTEMA	140 x 140 x 444 mm
PESO SISTEMA	8 Kg

SCHEDA TECNICA

Vedasi
scheda
Ebox

CERTIFICAZIONI

Articolo in possesso del marchio CE



DETTAGLIO PREZZI EROGATORI

EROGATORE COMPLETO: **A + B + C* + D** + (E)**

* solo per erogatori con acqua frizzante

** solo per versioni Ebox

() opzionale

A. EROGATORE

EBAR

EBAR2E60	elettronica	60 L/h	
EBAR3E60	elettronica	60 L/h	
EBAR2E80	elettronica	80 L/h	
EBAR3E80	elettronica	80 L/h	



ECHIC

ECHIC2E80	elettronica	80 L/h	
ECHIC3E80	elettronica	80 L/h	
ECHIC2B80	beertap*	80 L/h	
ECHIC3B80	beertap*	80 L/h	
ECHIC2E150	elettronica	150 L/h	
ECHIC3E150	elettronica	150 L/h	
ECHIC2B150	beertap*	150 L/h	
ECHIC3B150	beertap*	150 L/h	

* Water block incluso



EGLASS

EGLASS2E80	elettronica	80 L/h	
EGLASS3E80	elettronica	80 L/h	
EGLASS2B80	beertap*	80 L/h	
EGLASS3B80	beertap*	80 L/h	
EGLASS3T80	touch	80 L/h	

* Water block incluso



EBOX

EBOX260	elettronica	60 L/h	
EBOX360	elettronica	60 L/h	
EBOX280	beertap	80 L/h	
EBOX380	beertap	80 L/h	
EBOX2150	elettronica	150 L/h	
EBOX3150	elettronica	150 L/h	



B. FILTRAZIONE

Prendi visione delle specifiche tecniche alla pagina 8 e seguenti

QCM 350+

COD: EQCM

KPMF IX620

COD: EKPMFIX620

C. BOMBOLA CO₂

BOMBOLA 5 kg

RICARICABILE

RIDUTTORE PRESSIONE

COD: ERIDHORECA

D. RUBINETTI PER EBOX

ETOWER

ETOWER2	versione grigia	
ETOWER3	versione grigia	
ETOWER2_B	versione nera	
ETOWER3_B	versione nera	



EGLASS TOWER

EGTOWER2	singolo rubinetto	
EGTOWER3	singolo rubinetto	
EGTOWER2_2R	doppio rubinetto	
EGTOWER3_2R	doppio rubinetto	



EBRIDGE

EBRIDGET	versione touch	
EBRIDGEB	versione con pulsanti	



E. ACCESSORI

PORTION CONTROL

COD: EPCONT

WATER BLOCK

COD: EWBLOCK

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



in possesso di
ISO 9001 N° 2023/107280.1

