



# Osmosi Compact Mini

Osmosi inversa da sotto lavello

COD: 100-1500A-MINI

#### **DESCRIZIONE GENERALE**

Le osmosi della serie COMPACT sono appositamente progettate per produrre acqua osmotizzata di eccellente qualità. L'osmosi Compact Mini è pensata principalmente per il settore Horeca, ma è utilizzabile anche in ambito domestico.

Si tratta di un sistema a produzione diretta, ovvero l'acqua viene prodotta ed erogata con una poma di rilancio direttamente all'utenza.

Il funzionamento delle apparecchiature è garantito da un'elettronica e il controllo di efficienza del sistema è garantito grazie ad allarmi sonori e a led indicatori di status di funzionamento.

Tutte le apparecchiature vengono collaudate prima della spedizione. I componenti a diretto contatto con l'acqua sono certificati per uso potabile, secondo le direttive nazionali vigenti.

Per non danneggiare la membrana osmotica è indispensabile conoscere, prima dell'installazione, la qualità dell'acqua in ingresso e valutarne così l'eventuale linea di pretrattamento (filtrazione, addolcimento, ecc...), secondo appunto la qualità stessa dell'acqua in ingresso.

### CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

TIPOLOGIA POMPA Pompa di rilancio

MEMBRANE 1 X 500 GPD

PRODUZIONE GIORNALIERA 1.900 L/g

BLOCCO AUTOMATICO N

ALIMENTAZIONE ELETTRICA 100 - 240 V, 50/60 Hz: 24 Vdc

#### DATI TECNICI

PORTATA 96 L/h (1,6 L/min)

TEMPERATURA AMBIENTE min 5°C | max 38°C

PRESSIONE IN INGRESSO min 1 Bar | max 4 Bar

#### QUALITÀ ACQUA IN INGRESSO

PH

DUREZZA CONSIGLIATA < 15°f

MAX CLORO 1,2 mg/L

SOLIDI DISCIOLTI < 1.500 mg/L

#### **SPECIFICHE**



CONTROLLO FILTRO



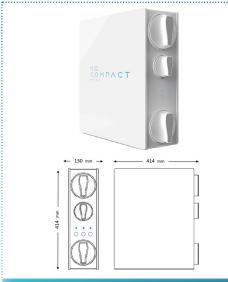
ALTA EFFICIENZA



CONTROLLO QUALITÀ



AVVISI SONORI Data emissione: 09/11/2020 Data revisione: 19/12/2024 N. revisione: 2



## **DIMENSIONI E PESO**

414 x 130 x 445 mm 12,5 kg



ATTENZIONE: questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati dal produttore.



POST-FILTRAZIONE COD. 100-1551

**CODICI RICAMBI** 



**STATUS LED** 



VERSATILITÀ



Via A. Locatelli 13/C – 24020 Ranica (BG)
Tel. +39 035.4123378 | CF e PI: 04340660168
enki@enkiwater.it – www.enkiwater.it – enkiwatersrl@pec.it







