



BOLLICINE SOPRABANCO

COD. SOPRABANCO

Data emissione: 19/04/2024

Data revisione: --

N. revisione: 0

DESCRIZIONE GENERALE

Erogatore di acqua con sistema ad osmosi inversa integrato, per affinamento acqua potabile. Presenta tre possibili soluzioni: acqua a temperatura ambiente, acqua fredda, acqua fredda/gassata.

Dispositivo completo di pre-filtri, pompa con motore, n.2 membrane osmotiche, compressore, saturatore, elettronica di controllo, rubinetto, tubi e raccordi di collegamento.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

T. AMBIENTE	SI
PRODUZIONE (25°C)	90 L/h
FREDDA (4-12°C)	SI
FREDDA-GASSATA	SI
PORTATA (ΔT 10°C)	25 L/h
CALDA (60-97°C)	NO
PORTATA (ΔT 60°C)	—
POTENZA COMPRESSORE	180W
TEMPERATURA ACQUA INGRESSO	5 - 28 °C
REIEZIONE	96% / 98%
—	—
INGRESSO CO2	Innesto rapido: 1/4"
POTENZA VOLTAGGIO	230 V 50Hz
POTENZA MAX ASSORBITA	270W
PRESSIONE D'ESERCIZIO	10 bar
PRESSIONE D'ESERCIZIO CO2	1 - 4 bar



DIMENSIONI E PESO

prodotto
540 x 250 x 430 mm
netto
30kg



ATTENZIONE: questa apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarati dal produttore.

ULTERIORI DATI TECNICI

GAS REFRIGERANTE	R290
RESIDUO FISSO TOTALE	< 2.000 mg/L
TIPO POMPA	in ottone (300 L/h)
NUMERO MEMBRANE	2
TIPO MEMBRANE	TW30 2012
PREFILTRAZIONE	1 filtro a sedimenti e 1 filtro CTO
TEMPERATURA AMBIENTE	min 0°C max 50 °C
DUREZZA MAX	25°f

ULTERIORI DETTAGLI

- Scocca in acciaio INOX e antine in Alluminio verniciato
- Display controllo funzioni e temperatura
- Presente vaschetta raccogli condensa e anti-allagamento
- Sistema di filtraggio FillThrow a cartucce

Prodotto conforme al decreto del Ministero della salute D.M. 25/2012 e D.M.174/2004.