



Distributore Autorizzato

CATALOGO **PRODOTTI**



SCOPRI IL MONDO
DELL'ACQUA MIGLIORE CON
ENKI WATER



INDICE

Legenda simboli utilizzati	2
Benvenuto in Enki Water	3
Le qualità degli addolcitori Enki Water/Kinetico	4
Le soluzioni Enki Water	5
Normative in vigore sul trattamento acqua	6

SERIE KINETICO

Gamma addolcitori serie residenziale e commerciale	9
Gamma sistemi di filtrazione a colonna	21
Gamma sistemi combinati addolcimento/filtrazione	28
Gamma sistemi di potabilizzazione al punto d'uso	32
Gamma osmosi inverse commerciali	38

SERIE EROGATORI

Gamma frigogasatori	44
---------------------	----

SERIE PRE-FILTRAZIONE

Gamma filtri dissabbiatori di sicurezza	49
---	----

SERIE DOSAGGIO CHIMICO

Gamma sistemi di dosaggio chimico e disinfezione	56
Gamma prodotti e servizi per la gestione dei circuiti chiusi	66
Gamma prodotti chimici per il risanamento e la protezione dei circuiti	69

SERIE KINETICO HYDRUS

Gamma addolcitori e filtri Hydrus	75
-----------------------------------	----

LEGENDA SIMBOLI UTILIZZATI

I sistemi di trattamento della serie Kinetico hanno diversi vantaggi rispetto ai sistemi tradizionali e diverse peculiarità che li contraddistinguono. Ognuno dei prodotti Kinetico a catalogo è contraddistinto da simboli che ne identificano in sintesi tutti i vantaggi e le peculiarità.

La legenda riportata di seguito vi guiderà nella loro comprensione.



OLTRE 50 ANNI DI ESPERIENZA

Fondata nel 1970, Kinetico ha inventato il primo addolcitore d'acqua non elettrico, completamente automatico. Ad oggi continua a produrre sistemi per il trattamento dell'acqua progettati brillantemente e riconosciuti come i più efficienti ed efficaci del mondo.



NON ELETTRICO

Kinetico utilizza l'energia cinetica dell'acqua per il funzionamento interno, invece della corrente elettrica. Un piccolo risparmio quindi anche sulle bollette per l'elettricità.



PROGETTAZIONE A DOPPIA COLONNA

La progettazione a doppia colonna (duplex) è l'unica architettura in grado di effettuare il controlavaggio e fornire allo stesso tempo acqua addolcita, il che significa una fornitura d'acqua addolcita continua ed ininterrotta.



RIGENERAZIONE CONTROLLATA

La valvola idrodinamica misura l'utilizzo dell'acqua con la precisione di un orologio e rigenera solo quando necessario, con il risultato di un minor spreco ed un maggior risparmio.



RIGENERAZIONE CON ACQUA ADDOLCITA/FILTRATA

La salamoia nel tino viene prodotta con acqua addolcita: in questo modo la vita dell'addolcitore viene prolungata. Lavereste voi una camicia con l'acqua sporca? I filtri a colonna invece vengono controlavati con acqua filtrata proveniente dalla bombola in stand-by.



RIGENERAZIONE CONTROCORRENTE

Diversamente da molti altri addolcitori e filtri a colonna in commercio, i nostri sistemi rigenerano dal basso verso l'alto per un miglior utilizzo della resina o dei media filtranti contenuti nelle bombole.



OSMOSI INVERSA

Dispositivo a membrana semipermeabile che permette solo all'acqua di passare, eliminando così ogni inquinante chimico e batterico.



RIMOZIONE DI FERRO E MANGANESE

Le resine brevettate da Kinetico sono in grado di rimuovere Ferro e Manganese fino a 3 mg/l (ppm), due tra i peggiori inquinanti per le normali resine a scambio ionico.



ACQUA BIOLOGICAMENTE PURA

Dispositivo riconosciuto a livello sanitario che rimuove il 99,99 % dei virus ed il 99,99999 % dei batteri, ottenendo un'acqua il più sicura possibile.



MACGUARD®

Si interrompe automaticamente il flusso d'acqua quando la cartuccia è esausta e va quindi sostituita.



EVERCLEAN RINSES®

Durata delle membrane prolungata grazie alla pulizia in automatico del sistema con acqua di alta qualità, prodotta dal sistema stesso.



RUBINETTO ESCLUSIVO

Un flusso regolare di acqua potabile elegantemente distribuito.

BENVENUTO IN ENKI WATER



Enki Water Srl nasce nel 2012, come naturale e necessaria evoluzione di Bioedil sas.
Fin dal 2004, Bioedil ha sempre lavorato per essere diversa.

Essere diversi significa acquisire la consapevolezza di dover fare di più, avendo ben inteso le differenze e le potenzialità dei propri prodotti.

Bioedil ha studiato l'acqua e i suoi trattamenti fin dal 1999 e nel 2004 acquisisce la preparazione e l'organizzazione idonea per poter rappresentare in Italia la Kinetico inc. azienda leader nel mondo nei sistemi di trattamento acqua civile ed industriale.



La stretta collaborazione con Kinetico inc. e la passione per la scoperta ha permesso a Bioedil di diventare un partner importante nell'ambito della ricerca e sviluppo mondiale, avendo una spiccata attitudine per la sperimentazione ed ingegnerizzazione di impianti "ad hoc" per le problematiche più impegnative.

L'obiettivo è quello di poter restituire all'acqua la sua originale purezza grazie alla nostra tecnologia: la più ecologica e performante ad oggi disponibile.

IL MONDO KINETICO

Kinetico sviluppa e costruisce continuamente i più innovativi sistemi di trattamento dell'acqua, per offrire ai clienti una gamma completa di prodotti, ciascuno adatto ad incontrare le esigenze del loro ambiente e della specifica applicazione.

- **Soluzioni di addolcimento dell'acqua.**
- **Sistemi di filtrazione con media filtranti ed a membrana.**
- **Sistemi avanzati per acqua potabile.**

Kinetico, azienda nata nel 1970, per prima al mondo ha creato un addolcitore che presenta le seguenti importanti caratteristiche:

- **Doppia colonna (duplex) con rigenerazione volumetrica.**
- **Senza alimentazione elettrica.**
- **Rigenerazione controcorrente e con acqua addolcita.**
- **Compatto da posizionare anche sotto il lavandino della cucina.**

Tutti i prodotti **Kinetico** sono certificati per usi potabili secondo restrittive normative USA (normative NSF e WQA). Negli ultimi anni infine, dopo numerosi test eseguiti, **Enki Water Srl** ha sviluppato importanti ed innovative tecnologie per il trattamento acqua di circuiti tecnologici sia industriali che civili. Siamo ora quindi in grado di fornire **SOLUZIONI per il trattamento acqua a 360 gradi** a partire da: analisi chimico-fisiche di campioni d'acqua, schemi sinottici di impianto, consulenza anche in cantiere in fase di direzione lavori.

LE QUALITÀ DEGLI ADDOLCITORI ENKI WATER / KINETICO

+ CHE COSA È IN GRADO DI FARE L'ADDOLCITORE ENKI?

Gli impianti **Enki Water** rappresentano la **soluzione ideale contro il calcare**, proteggendo l'intera rete idraulica domestica. L'acqua in uscita dagli addolcitori **Enki Water** risulta inoltre assolutamente potabile: i prodotti sono certificati secondo restrittive normative americane.

+ QUALI SONO LE PARTICOLARITÀ CHE LO CONTRADDISTINGUONO?

Gli addolcitori **Enki Water** funzionano **SENZA CORRENTE ELETTRICA**. Sono infatti dotati di una valvola brevettata da Kinetico nel 1970 che ha solo bisogno della pressione dell'acqua di rete. I nostri sistemi utilizzano circa il **70% in meno di sale e acqua** per la rigenerazione grazie alle resine più performanti ed alla salamoia prodotta con acqua addolcita. Tutti i nostri addolcitori sono duplex, cioè a doppio corpo e forniscono acqua addolcita 24h/24. La linea di addolcitori Simplex H e SUMO sono invece monocolonna in grado, comunque, di soddisfare il fabbisogno di una famiglia di 3-4 persone ed è possibile posizionarli anche sotto il lavello della cucina.

+ COME UTILIZZATORE DEVO OCCUPARMI DI QUALCHE REGOLAZIONE?

No. Il nostro **installatore specializzato regolerà per voi tutte le funzioni** durante l'avviamento del prodotto. L'unico lavoro che dovrete eseguire è mettere il sale nel tino salamoia quando sta per terminare.

+ COME E CON QUALE FREQUENZA È NECESSARIO SOTTOPORRE A MANUTENZIONE GLI ADDOLCITORI ENKI WATER?

La manutenzione è obbligatoria per mantenere la funzionalità dell'impianto e la garanzia associata. Sottoscrivendo un contratto di manutenzione annuale con il vostro CAT potete estendere la garanzia del vostro sistema da 2 sino a 7 anni.

+ DOVE POSSO TROVARE GLI ADDOLCITORI ENKI WATER?

Tutta la gamma degli addolcitori **Enki Water** sono disponibili esclusivamente presso **Enki Water Srl**, importatore Kinetico autorizzato, oppure presso i nostri tecnici/rivenditori. Per maggiori informazioni contattaci al numero verde gratuito:

Numero Verde Gratuito
800-132997



 **Kinetico**[®]
water systems

Distributore Autorizzato

LE SOLUZIONI ENKI WATER

SISTEMI COMPATTI

Enki Water offre una **gamma completa di prodotti**, dagli addolcitori per l'acqua, ai filtri di sicurezza, fino ad arrivare ai sistemi per il trattamento dell'acqua al punto d'uso, per la **produzione di acqua potabile sicura, chiara e pulita**. Il loro design dalla linea snella li rende ideali soprattutto in spazi stretti. Sistemi innovativi ed affidabili per ogni esigenza.



SISTEMI MEDI

I nostri sistemi azionati idraulicamente sono perfetti anche per il servizio in **industrie ed edifici commerciali di medie dimensioni** quali hotel, strutture ricettive e ristoranti. Queste unità non-elettriche permettono una elevata flessibilità in quanto possono essere considerate modulari, pertanto si possono eseguire installazioni in parallelo di più moduli di addolcimento o filtrazione.



SISTEMI GRANDI

Enki Water ha guadagnato una grande reputazione presso la clientela che progetta soluzioni di trattamento dell'acqua. Siamo spesso contattati da ingegneri, architetti e progettisti per studiare sistemi cruciali di trattamento dell'acqua che addolciscono, filtrano e condizionano chimicamente l'acqua. Enki è a disposizione per offrire consigli e specifiche, per progetti o per **applicazioni di ogni dimensione**.



SISTEMI DI DOSAGGIO E PRODOTTI CHIMICI

Enki Water è in grado di fornire soluzioni in materia di **disinfezione, condizionamento e protezione degli impianti** attraverso l'esperienza dei suoi tecnici e grazie a prodotti di assoluta qualità. Trattiamo con successo torri evaporative, generatori di vapore, circuiti sanitari, disinfezioni da Legionella, fornendo gli opportuni sistemi di controllo dei dosaggi eseguiti.



RISANAMENTO DI CIRCUITI TECNOLOGICI

L'**efficienza energetica** dei circuiti di climatizzazione invernale ed estiva **va mantenuta ai livelli dichiarati dai costruttori e dai progettisti**. È indispensabile quindi eseguire il risanamento dei circuiti compromessi, con apparecchiature idonee e con moderne tecnologie, che variano a seconda della tipologia di circuito, del tipo di problematica ed in base alla metallurgia impiegata.



NORMATIVE IN VIGORE SUL TRATTAMENTO ACQUA

Le normative e le linee guida sul trattamento acqua vigenti attualmente in Italia sono numerose e spesso di difficile comprensione per cui, di seguito, viene riportata una breve panoramica sulle principali, con particolare attenzione agli obblighi di trattamento.

ACQUA SANITARIA:

Per quanto concerne le linee di distribuzione sanitarie i principali riferimenti normativi da tenere in considerazione sono i seguenti:

- D.L. n. 18 del 23/02/2023: questo decreto riguarda i requisiti che un'acqua destinata al consumo umano deve avere, secondo quanto imposto dal Ministero della Salute e dalla Comunità Europea. In questo decreto vengono riportati, tra le altre informazioni, i limiti di concentrazione degli elementi presenti nell'acqua affinché essa sia dichiarata potabile, nonché le principali metodologie da utilizzare per il campionamento e le disposizioni in merito alla frequenza di campionamento in funzione dei risultati delle analisi precedenti.
- Decreto 7 febbraio 2012, n. 25 e relative linee guida: questo decreto riguarda le disposizioni tecniche concernenti le apparecchiature finalizzate al trattamento dell'acqua destinata al consumo umano. In questo decreto vengono riportati, tra le altre informazioni, alcuni obblighi in merito alla manualistica associata ai prodotti, all'installazione dei sistemi di trattamento acqua (ad esempio l'obbligo di rubinetto di prelievo e valvole di non ritorno prima e dopo i sistemi di trattamento e l'obbligo di una linea di by-pass per esclusione dell'impianto in caso di manutenzione) e ad alcune disposizioni non più vigenti in quanto questo decreto ha abrogato il precedente D.M. n. 443 21/12/1990 (quindi non è più obbligatoria la rigenerazione degli addolcitori ogni 96 ore e non è più obbligatoria l'installazione di un dispositivo per la disinfezione delle resine).
- D.M. n 174 del 06/04/2004: questo decreto riguarda i requisiti qualitativi dei materiali in contatto con l'acqua destinata al consumo umano. In questo decreto vengono riportati, tra le altre informazioni, un elenco dei materiali approvati per la costruzione di sistemi per il trattamento di acqua destinata ad uso umano, i controlli da effettuarsi per quei materiali non inclusi nella lista e le percentuali massime ammissibili di rilascio di alcuni composti a seguito di contatto dei materiali con l'acqua.
- Norma UNI-CTI 8065 del 07/2019: norma tecnica che stabilisce le caratteristiche dell'acqua destinata ad alimentare gli impianti di produzione d'acqua calda sanitaria. Tale norma è l'aggiornamento di quella rilasciata nel lontano 1989 e, tra le altre informazioni, riporta gli obblighi attualmente vigenti in merito al trattamento acqua ad uso sanitario, le caratteristiche che tale acqua deve avere e informazioni generali relative ai principali sistemi di trattamento acqua applicabili.

CIRCUITO CHIUSO DI CLIMATIZZAZIONE:

Per quanto concerne i circuiti chiusi di climatizzazione, i principali riferimenti normativi da tenere in considerazione sono i seguenti:

- D.P.R. n. 74 del 16/04/ 2013: regolamento recante definizione dei criteri generali in materia di esercizio, conduzione, controllo, manutenzione e ispezione degli impianti termici per la climatizzazione invernale ed estiva degli edifici e per la preparazione dell'acqua calda per usi igienici sanitari. In questo decreto vengono riportate, tra le altre informazioni, disposizioni relative all'obbligo di verifica della presenza di sistemi di trattamento acqua, ove previsti, da parte degli operatori competenti.
- D.M. del 10 febbraio 2014: modelli di libretto di impianto per la climatizzazione e di rapporto di efficienza energetica di cui al decreto del Presidente della Repubblica n. 74/2013. Come dice il nome stesso, in questo decreto è riportato il modello di libretto di impianto, obbligatorio per tutti gli impianti dal 2014, e disposizioni in merito alla compilazione.
- Norma UNI-CTI 8065 del 07/2019: norma tecnica che stabilisce le caratteristiche dell'acqua destinata ad

alimentare i circuiti chiusi di climatizzazione. Tale norma è l'aggiornamento di quella rilasciata nel lontano 1989 e, tra le altre informazioni, riporta gli obblighi attualmente vigenti in merito al trattamento acqua presente nei circuiti chiusi, le caratteristiche che tale acqua deve avere (e le caratteristiche che l'acqua di reintegro deve avere) e informazioni generali relative ai principali sistemi di trattamento acqua applicabili.

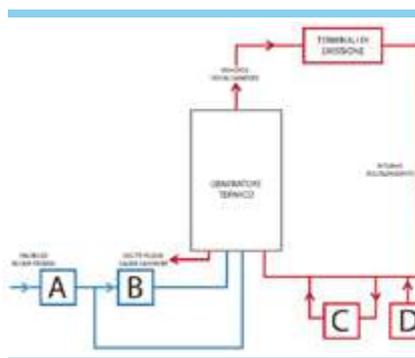
Altre normative di interesse sono la "Legge n 37 del 22/01/2008" riguardante le disposizioni in materia di attività d'installazioni degli impianti all'interno degli edifici (ossia stabilisce obblighi e requisiti per la progettazione e installazione degli impianti) e le "Linee guida per la prevenzione ed il controllo della legionellosi" redatto a livello nazionale nel 2015 e che riporta informazioni importanti riguardo a cosa sia la Legionella P., le sue condizioni di sviluppo, la sua identificazione in matrici ambientali e nell'uomo, come stilare un protocollo di gestione del rischio da Legionellosi e informazioni in merito alla progettazione degli impianti e ai sistemi di prevenzione applicabili per la riduzione del rischio da Legionellosi.

Come accennato in precedenza, la norma UNI CTI 8065: 2019 riporta alcuni obblighi in merito all'adozione di sistemi di trattamento acqua, sia per gli impianti sanitari che per i circuiti chiusi di climatizzazione (singoli o combinati), in funzione della potenza termica dell'impianto e della durezza dell'acqua da trattare. Per le disposizioni specifiche si invita a fare riferimento al testo della norma, ma semplificando la situazione si può considerare la seguente disposizione:

OBBLIGO DI TRATTAMENTO, VALIDO SIA PER IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA CHE PER CIRCUITO CHIUSO DI CLIMATIZZAZIONE

- Impianti con potenza termica al focolare ≤ 100 kW, INDIPENDENTEMENTE DALLA DUREZZA DELL'ACQUA:

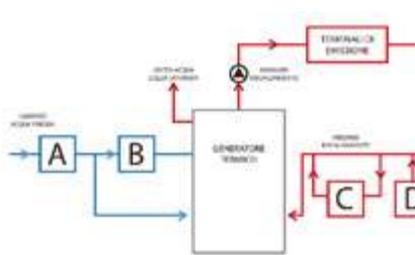
FILTRAZIONE MECCANICA DI SICUREZZA e CONDIZIONAMENTO CHIMICO (il condizionante sarà diverso in funzione dell'impianto, sanitario o circuito chiuso)



- COSA FARE?**
- A. FILTRO MECCANICO DI SICUREZZA: installare un filtro di protezione con grado di filtrazione superiore a 50 micron.
 - B. DOSATORE CONDIZIONANTE CHIMICO: installare un sistema di condizionamento chimico.
 - C. FILTRO DEFANGATORE: installare un defangatore sulla linea di ritorno dell'impianto di riscaldamento.
 - D. CONDIZIONANTE CHIMICO PROTETTIVO: caricare un prodotto protettivo per l'impianto di riscaldamento.

- Impianti con potenza termica al focolare > 100 kW E DUREZZA DELL'ACQUA ≤ 15 °f:

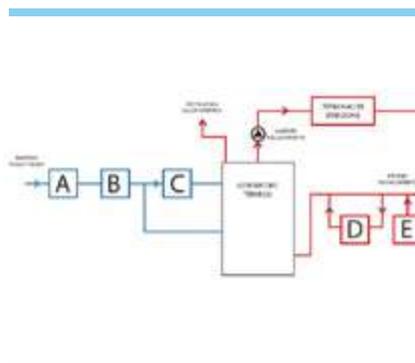
FILTRAZIONE MECCANICA DI SICUREZZA e CONDIZIONAMENTO CHIMICO (il condizionante sarà diverso in funzione dell'impianto, sanitario o circuito chiuso)



- COSA FARE?**
- A. FILTRO MECCANICO DI SICUREZZA: installare un filtro di protezione con grado di filtrazione superiore a 50 micron.
 - B. DOSATORE CONDIZIONANTE CHIMICO: installare un sistema di condizionamento chimico.
 - C. FILTRO DEFANGATORE: installare un defangatore sulla linea di ritorno dell'impianto di riscaldamento.
 - D. CONDIZIONANTE CHIMICO PROTETTIVO: caricare un prodotto protettivo per l'impianto di riscaldamento.

- Impianti con potenza termica al focolare > 100 kW E DUREZZA DELL'ACQUA > 15 °f:

FILTRAZIONE MECCANICA DI SICUREZZA e ADDOLCIMENTO (l'acqua deve essere addolcita tra 5 e 15 °f) e CONDIZIONAMENTO CHIMICO (il condizionante sarà diverso in funzione dell'impianto, sanitario o circuito chiuso)



- COSA FARE?**
- A. FILTRO MECCANICO DI SICUREZZA: installare un filtro di protezione con grado di filtrazione superiore a 50 micron.
 - B. ADDOLCITORE: installare un addolcitore per ridurre la durezza dell'acqua.
 - C. DOSATORE CONDIZIONANTE CHIMICO: installare un sistema di condizionamento chimico.
 - D. FILTRO DEFANGATORE: installare un defangatore sulla linea di ritorno dell'impianto di riscaldamento.
 - E. CONDIZIONANTE CHIMICO PROTETTIVO: caricare un prodotto protettivo per l'impianto di riscaldamento.



SERIE KINETICO

GAMMA ADDOLCITORI

Serie residenziale
Serie commerciale

GAMMA ADDOLCITORI

Serie residenziale

IL CALCARE

È presente normalmente nelle acque potabili dei nostri rubinetti sotto forma di sali di calcio e magnesio. In quanto tale non è nocivo, poiché contribuisce in modo determinante all'equilibrio naturale dell'acqua; tuttavia, in presenza di particolari condizioni, può essere in grado di produrre depositi nelle tubazioni sanitarie, nei sistemi di riscaldamento e negli elettrodomestici causando guasti e malfunzionamenti la cui risoluzione comporta ogni anno notevoli costi.

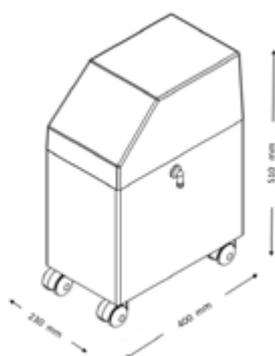
La metodologia di risoluzione più efficace, conosciuta e perfettamente funzionante per la rimozione del calcare dall'acqua è la tecnologia dell'addolcimento mediante resine a scambio ionico.

Molto semplicemente si alternano una fase di servizio in cui l'acqua dura carica di calcare passa attraverso un letto di resine caricato con ioni sodio e avviene uno scambio di ioni tra le resine e l'acqua (le prime rilasciano sodio nell'acqua e si caricano di ioni calcio e magnesio) sino alla saturazione delle resine e una fase di rigenerazione in cui della salamoia (acqua e cloruro di sodio) passa attraverso il letto di resine per garantire lo scambio opposto e far confluire così il calcare nello scarico e ricaricare di sodio le resine.

Avere acqua addolcita in casa, oltre a garantire un notevole risparmio economico sotto diversi aspetti (bollette energetiche meno salate poiché l'efficienza degli elettrodomestici e degli impianti di distribuzione è maggiore, risparmio sull'acquisto di detersivi e sulle manutenzioni degli impianti) apporta numerosi benefici a livello personale e domestico (pelle e capelli più lisci, vestiti più morbidi, superfici senza macchie o aloni di calcare) e anche a livello ambientale (minore immissione di tensioattivi nelle acque e di gas serra in atmosfera).

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

SIMPLEX H



- Addolcitore monocolonna, con bombola brevettata Hyperflow™
- Valvola con tecnologia brevettata AccuDial™ 5 Precision
- Design estremamente compatto

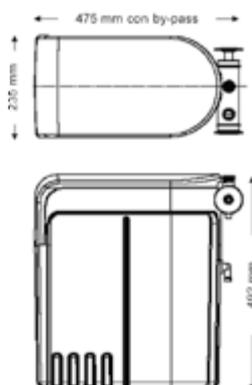
+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	525 mg/l
Volume di resina	4,5 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 3/4" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	23,0 ÷ 32,0 l/min
Pressione di esercizio	1,9 ÷ 8,0 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	18 kg
Consumo di sale per rigenerazione	350 g
Volume d'acqua di rigenerazione	25 litri
Tempo di rigenerazione	8 ÷ 10 minuti
Dimensioni (LxPxA)	230 x 400 x 510 mm
Peso (spedizione/esercizio)	18,0 ÷ 38,0 kg

GAMMA ADDOLCITORI

Serie residenziale

SUMO

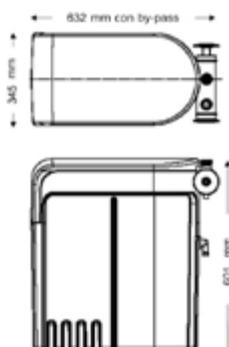


- Addolcitore monocolonna con portata elevata
- Valvola con tecnologia brevettata AccuDial™ 5 Precision
- Design compatto

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	525 mg/l
Volume di resina	5,7 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 3/4" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	30,0 ÷ 40,0 l/min
Pressione di esercizio	1,9 ÷ 8,0 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	16 kg
Consumo di sale per rigenerazione	270 g
Volume d'acqua di rigenerazione	25 litri
Tempo di rigenerazione	12 minuti
Dimensioni (LxPxA)	235 x 475 x 492 mm
Peso (spedizione/esercizio)	15,0 ÷ 30,0 kg

SUMO II



- Addolcitore monocolonna con portata elevata
- Valvola con tecnologia brevettata AccuDial™ 5 Precision
- Design compatto

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	850 mg/l
Volume di resina	15,6 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 3/4" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	35,0 ÷ 45,0 l/min
Pressione di esercizio	1,9 ÷ 8,0 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 49 °C
Capacità di carico sale	30 kg
Consumo di sale per rigenerazione	590 g
Volume d'acqua di rigenerazione	38 litri
Tempo di rigenerazione	18 minuti
Dimensioni (LxPxA)	345 x 632 x 601 mm
Peso (spedizione/esercizio)	30,0 ÷ 60,0 kg

GAMMA ADDOLCITORI

Serie residenziale

MINI ENKI HF



- Addolcitore duplex compatto
- Può caricare una confezione di sale in blocchi (n.2 blocchi da 4 kg cad.)
- Può essere installato anche sottolavello

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	516 mg/l
Volume di resina	4,5 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 3/4" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	22,7 ÷ 38,2 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 49 °C
Capacità di carico sale	8 kg
Consumo di sale per rigenerazione	0,45 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	24 litri
Tempo di rigenerazione	11 minuti
Dimensioni (LxPxA)	200 x 450 x 500 mm
Peso (spedizione/esercizio)	18 ÷ 36 kg

PREMIER COMPACT XP



- Addolcitore duplex compatto
- Può caricare una confezione di sale in blocchi (n.2 blocchi da 4 kg cad.)
- Può essere installato anche sottolavello

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	528 mg/l
Volume di resina	4,5 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	3/4"
Range di portata (1-2 Δ bar)	22,7 ÷ 38,2 l/min
Pressione di esercizio	1,8 ÷ 6,0 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 23 °C
Capacità di carico sale	8 kg
Consumo di sale per rigenerazione	0,34 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	20,5 litri
Tempo di rigenerazione	11 minuti
Dimensioni (LxPxA)	219 x 498 x 468 mm
Peso (spedizione/esercizio)	17 ÷ 21,7 kg

GAMMA ADDOLCITORI

Serie residenziale

PREMIER PLUS XP



- Addolcitore duplex compatto
- Può caricare 3 confezioni di sale in blocchi (n. 6 blocchi da 4 kg cad.)
- Può essere installato anche sottolavello

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	1.020 mg/L
Volume di resina	11 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	3/4"
Range di portata (1-2 Δ bar)	22,7 - 45,4 l/min
Pressione di esercizio	1,8 ÷ 6,0 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 23 °C
Capacità di carico sale	25 kg
Consumo di sale per rigenerazione	0,56 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	22 litri
Tempo di rigenerazione	11 minuti
Dimensioni (LxPxA)	480 x 396 x 645 mm
Peso (spedizione/esercizio)	41 - 79 kg

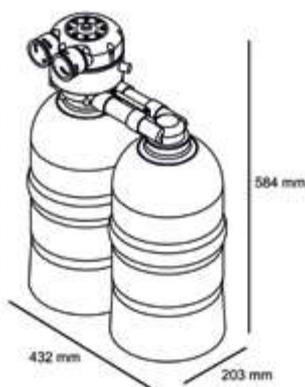
MACH 2025s



- Addolcitore duplex ad alta portata
- Doppia possibilità di setting per l'aspirazione della salamoia
- Design compatto

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	428 mg/l
Volume di resina	8,5 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 3/4" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	30,3 ÷ 45,4 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	23 kg
Consumo di sale per rigenerazione	0,45 ÷ 0,57 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	72 litri
Tempo di rigenerazione	29 minuti
Dimensioni (LxPxA)	431 x 203 x 584 mm
Peso (spedizione/esercizio)	36,3 ÷ 54,4 kg

MACH 2040s OD


- Addolcitore duplex ad elevate prestazioni
- Il più piccolo addolcitore con tecnologia Overdrive®
- Ideale per portate elevate e discontinue

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	752 mg/l
Volume di resina	11 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	41,6 ÷ 56,7 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	23 kg
Consumo di sale per rigenerazione	0,45 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	26,5 litri
Tempo di rigenerazione	11 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 584 mm
Peso (spedizione/esercizio)	41,0 ÷ 54,0 kg

MACH 2050s


- Addolcitore duplex compatto
- Ideale per durezza elevate e portate costanti
- Elevate prestazioni ed affidabilità

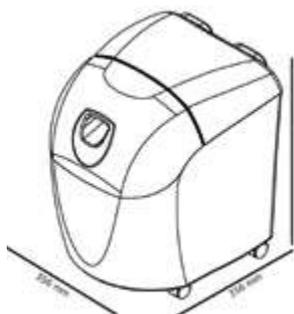
+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	804 mg/l
Volume di resina	11 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 3/4" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	23,0 ÷ 45,0 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	23 kg
Consumo di sale per rigenerazione	0,45 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	26,5 litri
Tempo di rigenerazione	11 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 584 mm
Peso (spedizione/esercizio)	41,0 ÷ 54,0 kg

GAMMA ADDOLCITORI

Serie commerciale

CC206c



- Addolcitore duplex cabinato con ruote per facilitarne il trasporto
- Alte prestazioni in situazioni di spazi critici
- **Resistenti con acqua fino a 70 °C**

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	513 mg/l
Volume di resina	4,5 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 3/4" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	34,5 ÷ 57,5 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 70 °C
Capacità di carico sale	18,1 kg
Consumo di sale per rigenerazione	0,23 ÷ 0,45 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	19 litri
Tempo di rigenerazione	11 minuti
Dimensioni (LxPxA)	356 x 356 x 559 mm
Peso (spedizione/esercizio)	27,2 ÷ 49,9 kg

CC208c



- Addolcitore duplex cabinato con ruote per facilitarne il trasporto
- Portata e prestazioni elevate, anche in situazioni di spazi critici
- **Resistenti con acqua fino a 70 °C**

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	684 mg/l
Volume di resina	11 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 3/4" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	38,6 ÷ 56,8 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 70 °C
Capacità di carico sale	45 kg
Consumo di sale per rigenerazione	0,45 ÷ 0,64 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	53 litri
Tempo di rigenerazione	11 minuti
Dimensioni (LxPxA)	508 x 559 x 711 mm
Peso (spedizione/esercizio)	45 ÷ 100 kg

GAMMA ADDOLCITORI

Serie commerciale

MACH 2030s



- Addolcitore duplex estremamente versatile
- Ben 4 possibilità di regolazione per il consumo di sale
- Adatto anche a piccole situazioni residenziali

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	770 mg/l
Volume di resina	13,3 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	34 ÷ 57 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	114 kg
Consumo di sale per rigenerazione	0,82 ÷ 1,40 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	110 litri
Tempo di rigenerazione	40 minuti
Dimensioni (LxPxA)	381 x 178 x 1.041 mm
Peso (spedizione/esercizio)	47,6 ÷ 64,0 kg

MACH 2060s



- Addolcitore duplex estremamente versatile
- Portata e prestazioni elevate, anche con elevata durezza dell'acqua da trattare
- Adatto anche a situazioni residenziali

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	1.129 mg/l
Volume di resina	19,8 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	43,5 ÷ 68,1 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	114 kg
Consumo di sale per rigenerazione	1,20 ÷ 2,00 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	132 litri
Tempo di rigenerazione	45 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 1.168 mm
Peso (spedizione/esercizio)	64,0 ÷ 91,0 kg

GAMMA ADDOLCITORI

Serie commerciale

MACH 2060s OD



- Addolcitore duplex con tecnologia Overdrive®
- Ideale per portate elevate e discontinue
- Costruito per ottenere prestazioni superiori

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	513 mg/l
Volume di resina	19,8 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	78 ÷ 114 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	114 kg
Consumo di sale per rigenerazione	1,20 ÷ 2,00 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	132 litri
Tempo di rigenerazione	45 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 1.168 mm
Peso (spedizione/esercizio)	64,0 ÷ 91,0 kg

MACH 2100s



- Addolcitore duplex estremamente versatile
- Portata e prestazioni elevate, anche con elevata durezza dell'acqua da trattare
- Costruito per ottenere prestazioni uniche nel suo genere

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	1.830 mg/l
Volume di resina	42 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	45 ÷ 72 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	114 kg
Consumo di sale per rigenerazione	2,50 ÷ 6,80 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	386 litri
Tempo di rigenerazione	90 minuti
Dimensioni (LxPxA)	533 x 254 x 1.524 mm
Peso (spedizione/esercizio)	79 ÷ 159 kg

GAMMA ADDOLCITORI

Serie commerciale

MACH 2100s OD



- Addolcitore duplex con tecnologia Overdrive®
- Ideale per portate elevate e discontinue
- Costruito per ottenere prestazioni uniche nel suo genere

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	975 mg/l
Volume di resina	42 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	79 ÷ 117 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	114 kg
Consumo di sale per rigenerazione	2,50 ÷ 6,80 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	386 litri
Tempo di rigenerazione	90 minuti
Dimensioni (LxPxA)	533 x 254 x 1.524 mm
Peso (spedizione/esercizio)	79,0 ÷ 159,0 kg

MACH 2175s



- Addolcitore duplex per acque difficili da trattare
- Portata e prestazioni elevate, anche con elevata durezza dell'acqua da trattare
- L'unico addolcitore al mondo in grado di rimuovere durezza incredibilmente alte

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	2.993 mg/l
Volume di resina	64 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	61 ÷ 83 l/min
Pressione di esercizio	2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	227 kg
Consumo di sale per rigenerazione	6,8 ÷ 13,6 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	538 litri
Tempo di rigenerazione	90 minuti
Dimensioni (LxPxA)	686 x 330 x 1.524 mm
Peso (spedizione/esercizio)	136 ÷ 204 kg

GAMMA ADDOLCITORI

Serie commerciale

CP 213s

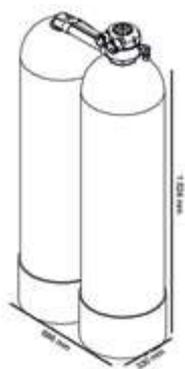


- Addolcitore duplex estremamente versatile
- Portata e prestazioni elevate
- Ideale per piccole/medie comunità

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	872 mg/l
Volume di resina (per bombola)	71 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	76 ÷ 114 l/min
Pressione di esercizio	2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	227 kg
Consumo di sale per rigenerazione	6,8 ÷ 11,3 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	538 litri
Tempo di rigenerazione	90 minuti
Dimensioni (LxPxA)	686 x 330 x 1.524 mm
Peso (spedizione/esercizio)	188 ÷ 324 kg

CP 213s OD



- Addolcitore duplex con tecnologia Overdrive®
- Ideale per portate di punta elevate
- Costruito per ottenere prestazioni e qualità

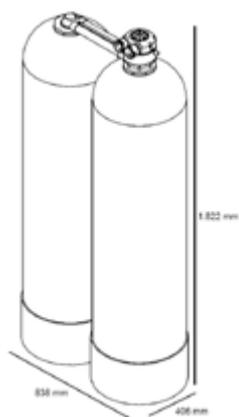
+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	684 mg/l
Volume di resina (per bombola)	71 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	106 ÷ 151 l/min
Pressione di esercizio	2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	227 kg
Consumo di sale per rigenerazione	6,8 ÷ 11,3 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	538 litri
Tempo di rigenerazione	90 minuti
Dimensioni (LxPxA)	686 x 330 x 1.524 mm
Peso (spedizione/esercizio)	188 ÷ 324 kg

GAMMA ADDOLCITORI

Serie commerciale

CP 216s

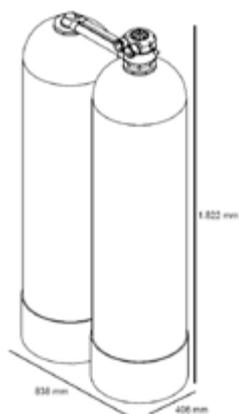


- Addolcitore duplex estremamente versatile
- Portata e prestazioni elevate
- Ideale per comunità importanti

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	838 mg/l
Volume di resina	113 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	87 ÷ 125 l/min
Pressione di esercizio	2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	227 kg
Consumo di sale per rigenerazione	10,9 ÷ 18,1 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	606 litri
Tempo di rigenerazione	90 minuti
Dimensioni (LxPxA)	838 x 406 x 1.822 mm
Peso (spedizione/esercizio)	302 ÷ 538 kg

CP 216s OD



- Addolcitore duplex con tecnologia Overdrive®
- Ideale per portate di punta elevate
- Costruito per ottenere prestazioni e qualità

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	684 mg/l
Volume di resina	113 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	132 ÷ 178 l/min
Pressione di esercizio	2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	227 kg
Consumo di sale per rigenerazione	10,9 ÷ 18,1 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	606 litri
Tempo di rigenerazione	90 minuti
Dimensioni (LxPxA)	838 x 406 x 1.822 mm
Peso (spedizione/esercizio)	302 ÷ 538 kg



SERIE KINETICO

Gamma sistemi di

**FILTRAZIONE
A COLONNA**

Gamma sistemi di FILTRAZIONE A COLONNA

CARBONE ATTIVO

Il carbone attivo è una forma grezza di grafite dalla struttura imperfetta e casuale altamente porosa che gli conferisce una vastissima superficie utile all'adsorbimento (processo tramite il quale molecole liquide o gassose vengono concentrate su una superficie solida) di un'ampia gamma di composti.

Nell'ambito del trattamento acqua il carbone attivo è altamente versatile poiché in grado di eliminare dall'acqua diversi elementi indesiderati tra cui:

- Gusti ed odori sgradevoli (acido solfidrico, ...)
- Cloro libero
- Sostanze alogenate (I, Br, Cl, H e F)
- Pesticidi ed erbicidi
- Sostanze organiche
- Sostanze non polari, non solubili in acqua (Oli minerali, idrocarburi, benzene, ...)

Kinetico ha brevettato una forma di carbone attivo in grado di rimuovere composti difficili da trattare come ad esempio gli **MTBE** (metil-t-butil etere), composti attualmente usati come antidetonanti nelle benzine al posto del bandito piombo che, invece di inquinare l'aria, vanno ad inquinare la falda poiché altamente solubili e scarsamente degradabili.

MACROLITE

Macrolite® è un altro brevetto Kinetico altamente innovativo e performante se paragonato all'attuale panorama della filtrazione a masse filtranti. Si tratta di un nuovo media filtrante ceramico granulare, con caratteristiche uniche nel suo genere che lo rendono in grado di garantire prestazioni e portate elevate, con costi di gestione pressoché nulli e garantendo un minor scarico di acqua reflua.

La ceramica è l'elemento principalmente presente in ogni sfera di Macrolite® e le sue ben note proprietà meccaniche, fisiche e chimiche (grazie alla resistenza allo sfregamento ed alla sua incapacità di subire l'attacco di acidi o basi) conferiscono a questo media filtrante una eccezionale longevità.

Le caratteristiche uniche di **Macrolite® permettono di effettuare un trattamento dell'acqua con grado di filtrazione inferiore a 3 µm (micron)**. E il media filtrante è certificato per ben 10 anni.

La filtrazione con questo nuovo media filtrante ha aperto numerosi scenari, alcuni ancora inesplorati. Attualmente risulta certificata per la rimozione (con risultati sorprendenti) dei seguenti ioni:

- Ferro e Manganese
- Torbidità
- Arsenico (sia As³⁺ che As⁵⁺): per questo utilizzo va previsto un possibile pretrattamento che prevede prima l'ossidazione di tutto l'arsenico presente sino al raggiungimento della forma 5+ e poi la flocculazione con il Ferro così da formare Arseniato Ferrico, un composto di dimensioni maggiori a 3 micron filtrabile quindi con **Macrolite®**. Il sistema è poi in grado di rigenerarsi automaticamente con acqua in controcorrente e non servono autorizzazioni particolari allo scarico poiché l'Arseniato Ferrico ha un limite allo scarico notevolmente più alto dell'Arsenico solo.



Gamma sistemi di FILTRAZIONE A COLONNA

SISTEMI DI FILTRAZIONE A COLONNA

I sistemi di filtrazione a colonna Enki Water utilizzano lo stesso prototipo di valvola utilizzata per gli addolcitori, quindi funzionamento non elettrico e puramente volumetrico e sono strutturati con la stessa architettura duplex che permette quindi di avere i vantaggi di acqua perfettamente filtrata 24 h/24 (oltre che di avere un sistema che effettua il contro lavaggio delle masse filtranti con acqua filtrata, condizione che garantisce una maggiore pulizia delle masse e dunque una maggiore longevità rispetto ai tradizionali sistemi con architettura a colonna singola).

I sistemi di filtrazione Enki water sono disponibili caricati con diverse tipologie di media filtranti, a partire dal classico carbone attivo nella versione brevettata da Kinetico e quindi in grado anche di rimuovere dall'acqua MTBE, passando per l'innovativo media ceramico Macrolite® per il trattamento di acqua problematiche inquinate da ferro, manganese e arsenico nei suoi diversi stati di ossidazione e infine arrivando a sistemi caricati con calcite e quindi in grado di remineralizzare l'acqua (grazie all'aggiunta di calcio e magnesio all'acqua) e innalzarne il pH.

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.



Macrolite



Carbone attivo



Calcite

MACH 2025f OD MACROLITE®



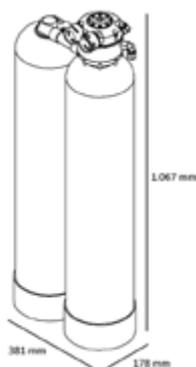
- Filtro duplex caricato con Macrolite®
- Ottimo per utilizzo in campo domestico
- Filtra la Vostra acqua sotto i 3 micron, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di Macrolite® per bombola	5,7 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	43,5 ÷ 68,0 l/min
Pressione di esercizio	1,7 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Volume di quarzite per bombola	2,7 kg
Volume d'acqua di controlavaggio	246 litri
Tempo di controlavaggio	40 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 584 mm
Peso (spedizione/esercizio)	40,0 ÷ 54,4 kg

Gamma sistemi di FILTRAZIONE A COLONNA

MACH 2030f OD MACROLITE®



- Filtro duplex caricato con Macrolite®
- Ottimo per utilizzo con acque problematiche o comunque con eccessi di Ferro, Manganese ed Arsenico
- Filtra la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di Macrolite® per bombola	7 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	15,1 ÷ 22,7 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Volume di quarzite per bombola	1,0 kg
Volume d'acqua di controlavaggio	257 litri
Tempo di controlavaggio	20 minuti
Dimensioni (LxPxA)	381 x 178 x 1.067 mm
Peso (spedizione/esercizio)	40 ÷ 54,4 kg

MACH 2060f OD MACROLITE®



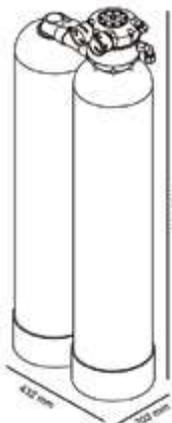
- Filtro duplex caricato con Macrolite®
- Ottimo per utilizzo con acque problematiche
- Filtra la Vostra acqua sotto i 3 micron, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di Macrolite® per bombola	11,3 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	30 ÷ 45 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Volume di quarzite per bombola	2,7 kg
Volume d'acqua di controlavaggio	322 litri
Tempo di controlavaggio	20 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 1.168 mm
Peso (spedizione/esercizio)	54 ÷ 136 kg

Gamma sistemi di FILTRAZIONE A COLONNA

MACH 2060f OD CARBON

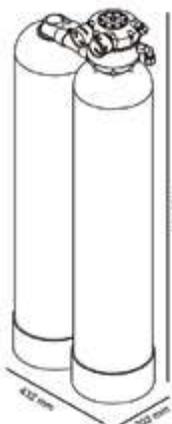


- Filtro duplex caricato con carbone attivo brevettato
- Ottimo per utilizzo con acque problematiche o comunque con eccessi di Cloro libero, idrocarburi, ecc...
- Filtra la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di carbone attivo per bombola	19,8 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	30 ÷ 57 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Volume di quarzite per bombola	2,7 kg
Volume d'acqua di controlavaggio	322 litri
Tempo di controlavaggio	20 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 1.168 mm
Peso (spedizione/esercizio)	54 ÷ 136 kg

MACH 2060f OD CALCITE



- Filtro duplex caricato con calcite
- Ottimo per remineralizzare l'acqua a seguito di pretrattamento ad osmosi inversa
- Ottimo anche per arricchire acque naturalmente povere di calcio e magnesio

+ DATI TECNICI

Volume di calcite per bombola	19,8 litri
Collegamenti ingresso/uscita	1" BSP M
Range di portata (1-2 Δ bar)	30 ÷ 57 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 49 °C
Volume di quarzite per bombola	2,7 kg
Volume d'acqua di controlavaggio	322 litri
Tempo di controlavaggio	20 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 1.168 mm
Peso (spedizione/esercizio)	54 ÷ 136 kg

Gamma sistemi di FILTRAZIONE A COLONNA

MACH 2100f OD MACROLITE®



- Filtro duplex caricato con Macrolite®
- Portata e prestazioni elevate
- Filtra la Vostra acqua sotto i 3 micron, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di Macrolite® per bombola	20 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	38 ÷ 68 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Volume di quarzite per bombola	11,3 kg
Volume d'acqua di controlavaggio	492 litri
Tempo di controlavaggio	20 minuti
Dimensioni (LxPxA)	533 x 254 x 1.524 mm
Peso (spedizione/esercizio)	86,0 ÷ 204,0 kg

MACH 2100f OD CARBON



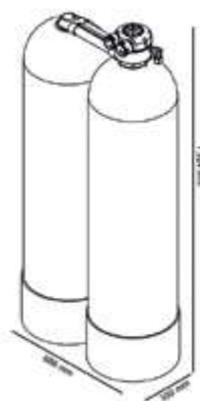
- Filtro duplex caricato con carbone attivo brevettato
- Ottimo per utilizzo con acque problematiche o comunque con eccessi di Cloro libero, idrocarburi, ecc...
- Filtra la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di carbone attivo per bombola	42,5 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	38 ÷ 76 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Volume di quarzite per bombola	11,3 kg
Volume d'acqua di controlavaggio	492 litri
Tempo di controlavaggio	20 minuti
Dimensioni (LxPxA)	533 x 254 x 1.524 mm
Peso (spedizione/esercizio)	86,0 ÷ 204,0 kg

Gamma sistemi di FILTRAZIONE A COLONNA

CP 213f OD MACROLITE®

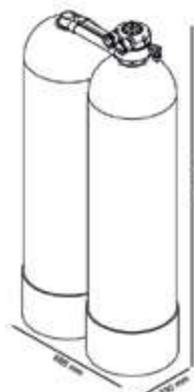


- Filtro duplex caricato con Macrolite®
- Portata e prestazioni elevate
- Filtra la Vostra acqua sotto i 3 micron, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di Macrolite® per bombola	57 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	57 ÷ 76 l/min
Pressione di esercizio	2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Volume di quarzite per bombola	11,3 kg
Volume d'acqua di controlavaggio	492 litri
Tempo di controlavaggio	20 minuti
Dimensioni (LxPxA)	686 x 330 x 1.524 mm
Peso (spedizione/esercizio)	136 ÷ 272 kg

CP 213f OD CARBON



- Filtro duplex caricato con carbone attivo brevettato
- Ottimo per utilizzo con acque problematiche o comunque con eccessi di Cloro libero, idrocarburi, ecc...
- Filtra la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di carbone attivo per bombola	57 litri
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	57 ÷ 76 l/min
Pressione di esercizio	2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Volume di quarzite per bombola	11,3 kg
Volume d'acqua di controlavaggio	492 litri
Tempo di controlavaggio	20 minuti
Dimensioni (LxPxA)	686 x 330 x 1.524 mm
Peso (spedizione/esercizio)	136 ÷ 272 kg



SERIE KINETICO

Gamma sistemi
combinati

**ADDOLCIMENTO/
FILTRAZIONE**

Gamma sistemi combinati di ADDOLCIMENTO/FILTRAZIONE

SISTEMI COMBINATI DI ADDOLCIMENTO/FILTRAZIONE

I sistemi combinati Enki Water sono l'innovazione del trattamento acqua, poiché in un unico prodotto accorpano due differenti sistemi di trattamento acqua permettendo dunque una considerevole versatilità nell'utilizzo associato ad un notevole risparmio di spazio e una considerevole riduzione dei costi.

I sistemi sono disponibili nelle versioni addolcimento/filtrazione con carbone attivo brevettato Kinetico, addolcimento/filtrazione con Macrolite® o filtrazione con carbone attivo/Macrolite®, utilizzabili per il trattamento di acque con problemi ad esempio di durezza ed eccesso di cloro libero, durezza e presenza di inquinanti quali ferro e arsenico o presenza simultanea di diversi inquinanti.

Questi sistemi utilizzano lo stesso prototipo di valvola utilizzata per gli addolcitori e i filtri a colonna, quindi funzionamento non elettrico e puramente volumetrico e sono strutturati con la stessa architettura duplex che permette quindi di avere i vantaggi di acqua perfettamente addolcita e filtrata 24 h/24 (oltre che di avere un sistema che effettua la rigenerazione del letto di resine/il contro lavaggio delle masse filtranti con acqua addolcita/filtrata, condizione che garantisce una maggiore efficienza del letto di resine/pulizia delle masse e dunque una maggiore longevità rispetto ai tradizionali sistemi con architettura a colonna singola).

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

MACH 4040s OD CARBON



- Sistema duplex con resina e carbone attivo
- Ottimo utilizzo per addolcimento
- Filtra ed addolcisce la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	752 mg/l
Volume di resina/carbone attivo	11 / 11 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	41,6 ÷ 56,8 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	114 kg
Consumo di sale per rigenerazione	0,45 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	49 litri
Tempo di rigenerazione	11 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 1.067 mm
Peso (spedizione/esercizio)	73 ÷ 91 kg

Gamma sistemi combinati di ADDOLCIMENTO/FILTRAZIONE

MACH 4050s CARBON



- Sistema duplex con resina e carbone attivo
- Ottimo utilizzo su acque di pozzo o con eccessi di Cloro libero
- Filtra ed addolcisce la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	684 mg/l
Volume di resina/carbone attivo	11 / 11 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 3/4" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	18,9 ÷ 32,9 l/min
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	114 kg
Consumo di sale per rigenerazione	0,45 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	56 litri
Tempo di rigenerazione	11 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 1.067 mm
Peso (spedizione/esercizio)	73 ÷ 91 kg

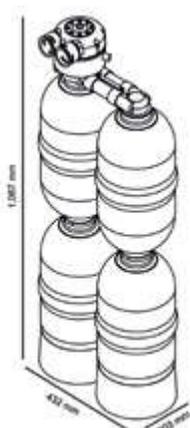
MACH 4060s OD CARBON



- Sistema duplex con resina e carbone attivo
- Ottimo utilizzo su acque di pozzo o con eccessi di Cloro libero
- Filtra ed addolcisce la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

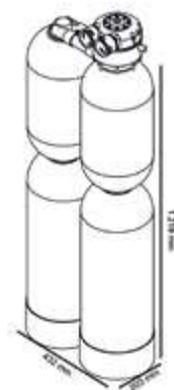
Durezza CaCO ₃ (max)	530 mg/l
Volume di carbone attivo/resina	7 / 20 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	43,5 ÷ 68,1 l/min
Pressione di esercizio	2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	114 kg
Consumo di sale per rigenerazione	1,50 ÷ 1,80 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	189 litri
Tempo di rigenerazione	40 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 1.219 mm
Peso (spedizione/esercizio)	73 ÷ 91 kg

MACH 4060s OD MACROLITE®


- Sistema duplex con Macrolite® e resina
- Ottimo utilizzo su acque che necessitano di una filtrazione ed una rimozione di Ferro, Manganese ed Arsenico
- Filtra ed addolcisce la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Durezza CaCO ₃ (max)	718 mg/l
Volume di Macrolite® / resina	5,7 / 20 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	43,5 ÷ 68,1 l/min
Pressione di esercizio	2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Capacità di carico sale	114 kg
Consumo di sale per rigenerazione	2 kg
Volume d'acqua di rigenerazione	246 litri
Tempo di rigenerazione	40 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 1.219 mm
Peso (spedizione/esercizio)	73 ÷ 91 kg

MACH 4060f OD CARB./MACROLITE®


- Sistema duplex con Macrolite® e carbone attivo
- Ottimo per utilizzo su acqua problematiche o comunque con eccessi di Cloro libero, idrocarburi, ecc...
- Filtra la Vostra acqua, migliorandone le qualità

+ DATI TECNICI

Volume di Macrolite® / carbone attivo	5,7 / 11 litri (per bombola)
Collegamenti ingresso/uscita	Bocchettoni da 1" M BSP
Range di portata (1-2 Δ bar)	42 ÷ 68 l/min
Pressione di esercizio	2,5 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Temperatura di esercizio	2 ÷ 50 °C
Volume di quarzite per bombola	2,7 kg
Volume d'acqua di controlavaggio	284 litri
Tempo di controlavaggio	20 minuti
Dimensioni (LxPxA)	432 x 203 x 1.219 mm
Peso (spedizione/esercizio)	73 ÷ 91 kg



SERIE KINETICO

Gamma sistemi di

**POTABILIZZAZIONE
AL PUNTO D'USO**

Gamma sistemi di POTABILIZZAZIONE AL PUNTO D'USO

SISTEMI DI POTABILIZZAZIONE AL PUNTO D'USO

Utilizzare l'acqua del rubinetto per cucinare e per bere non è mai stato così facile con i sistemi di potabilizzazione al punto d'uso che Enki Water è in grado di fornirvi.

Che si parli di semplice miglioria della qualità dell'acqua già potabile erogata dal rubinetto di casa o di rimozione di inquinanti particolari per rendere potabile un'acqua, è possibile agire direttamente al punto d'uso con sistemi di facile installazione e altamente performanti.

Le soluzioni partono dalla classica microfiltrazione con carbone attivo in grado di rimuovere cattivi odori o sapori dall'acqua, nonché cloro libero e VOC, migliorandone le qualità, passano poi per l'ultrafiltrazione in grado di rimuovere dall'acqua (oltre ai composti già citati) anche metalli pesanti, nano plastiche, virus e batteri e arrivano infine ai sistemi ad osmosi inversa in grado di eliminare dall'acqua tutti i possibili inquinanti passati, presenti e futuri.

Tutto questo solo per garantire un'acqua pura e pulita direttamente dal rubinetto, riducendo l'utilizzo della plastica secondo le tendenze eco-green del momento e contribuendo alla salvaguardia del pianeta.



ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

MACGUARD 7500



+ DATI TECNICI

Portata filtro	2,84 l/min
Capacità cartuccia	1.892 litri
Temperatura di esercizio	2 ÷ 38 °C
Connessioni (in/out)	1/4"
Pressione di esercizio	1,4 ÷ 8,3 bar (pressione dinamica)
Dimensioni (PxLxA)	127 x 127 x 381 mm



- Microfiltrazione da sottolavello
- Ideale per la rimozione del Cloro libero in acqua potabile oltre a gusti e odori sgradevoli
- Il sistema MACguard® interrompe automaticamente il flusso d'acqua e segnala quando la cartuccia è esaurita e va quindi sostituita

Gamma sistemi di POTABILIZZAZIONE AL PUNTO D'USO

Filtro QCM 350+



- Avanzato sistema di ultrafiltrazione con Carbone avanzato (Hollow Carbon) che permette un'alta capacità filtrante e una portata elevata
- Installazione sottolavello
- Inibisce la formazione di incrostazioni e riduce alcuni contaminanti quali Piombo, VOC, Cloro, Clorammine, batteri (fino al 99,9%) e metalli pesanti

Portata	6,4 l/min
Capacità cartuccia	75.000 litri
Temperatura di esercizio	4 ÷ 39 °C
Connessioni (in/out)	1/2"
Pressione di esercizio massima	6,9 bar
Dimensioni (PxLxA)	114 x 102 x 380 mm
Grado di Filtrazione	0,02 µm

PREMIER UF



- Avanzato sistema di microfiltrazione a carbone attivo e ultrafiltrazione a membrana che permette un'alta capacità filtrante e una portata elevata
- Installazione sottolavello con rubinetto dedicato
- Rimuove gusti e odori sgradevoli, metalli pesanti, cloro libero, VOC, pesticidi e nanoplastiche

+ DATI TECNICI

Portata	4 l/min
Capacità cartuccia	6000 litri
Grado di filtrazione	0,01 µm
Pressione	max 8,6 bar
Raccordi in/out:	innesto rapido 1/4"
Temperatura massima	38 °C
Dimensioni (HxL)	370 x 100 mm

Gamma sistemi di POTABILIZZAZIONE AL PUNTO D'USO

K2



- Osmosi inversa da sottolavello, senza alimentazione elettrica
- Portata elevata, con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- In dotazione: membrana osmotica (colore verde), cartuccia sedimenti (colore giallo), cartuccia sedimenti/carbone attivo (colore viola) e kit di installazione.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	41,2 l/giorno
Portata acqua al rubinetto	3,79 l/min
Percentuale di recupero	24,66 %
Percentuale di reiezione	95 - 98 %
Temperatura di esercizio	2 ÷ 38 °C
Connessioni (in/out/scarico)	3/8" - 3/8" - 1/4"
Capacità accumulo	11 litri
Pressione di esercizio	2,4 ÷ 6,9 bar (pressione dinamica)
Dimensioni (PxLxA)	127 x 330 x 406 mm

K5



- Osmosi inversa da sottolavello, senza alimentazione elettrica
- Prodotto personalizzabile, a seconda della tipologia dell'acqua da trattare e delle esigenze del cliente
- Il sistema MACguard® interrompe automaticamente il flusso d'acqua e segnala quando le cartucce sono esaurite e vanno quindi sostituite
- In dotazione: membrana osmotica (colore verde), cartuccia sedimenti/carbone attivo (colore viola), cartuccia post-filtrazione (colore arancio) e kit di installazione.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	154 l/giorno
Portata acqua al rubinetto	4,5 l/min
Percentuale di recupero	39,9 %
Percentuale di reiezione	93,7 %
Temperatura di esercizio	2 ÷ 38 °C
Connessioni (in/out/scarico)	3/8" - 3/8" - 3/8"
Capacità accumulo	11 litri
Pressione di esercizio	2,4 ÷ 8,6 bar (pressione dinamica)
Dimensioni (PxLxA)	150 x 400 x 480 mm

Gamma sistemi di POTABILIZZAZIONE AL PUNTO D'USO

PREMIER RO



- Osmosi inversa da sotto lavello a produzione diretta
- Portata adeguata con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- Sistema di facile installazione e con indicazione della durata residua delle cartucce e della membrana osmotica
- Dispone di rubinetto smart

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	3.028 l/giorno
Portata acqua al rubinetto	2,1 l/min
Percentuale di recupero	66 %
Percentuale di reiezione	99 %
Temperatura di esercizio	5 ÷ 38 °C
Connessioni (in/out/scarico)	3/8" - 1/4" - 1/4"
Capacità accumulo	-
Pressione di esercizio	1,0 ÷ 4,0 bar (pressione dinamica)
Dimensioni (PxLxA)	430 x 155 x 394 mm

ENKI KA



- Osmosi inversa da sotto lavello a produzione diretta
- Portata adeguata con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- Sistema di facile installazione e con indicazione della durata residua delle cartucce e della membrana osmotica
- Dispone di rubinetto smart

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	2400 l/giorno
Portata acqua al rubinetto	1,6 - 2,1 l/min
Percentuale di recupero	66,0 %
Percentuale di reiezione	97,0 %
Temperatura di esercizio	5 ÷ 38 °C
Connessioni (in/out/scarico)	3/8" - 1/4" - 1/4"
Capacità accumulo	-
Pressione di esercizio	1,0 ÷ 4,0 bar (pressione dinamica)
Dimensioni (PxLxA)	401 x 155 x 456 mm

Gamma sistemi di POTABILIZZAZIONE AL PUNTO D'USO

ENKI WA



- Osmosi inversa da sotto lavello a produzione diretta
- Portata adeguata con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- Sistema di facile installazione e con indicazione della durata residua delle cartucce e della membrana osmotica
- Dispone di rubinetto smart

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	2400 l/giorno
Portata acqua al rubinetto	1,8 l/min
Percentuale di recupero	66,0 %
Percentuale di reiezione	89 %
Temperatura di esercizio	5 ÷ 38 °C
Connessioni (in/out/scarico)	3/8" - 1/4" - 1/4"
Capacità accumulo	-
Pressione di esercizio	1,0 ÷ 4,0 bar (pressione dinamica)
Dimensioni (PxLxA)	410 x 132 x 335 mm

ENKI 800



- Osmosi inversa da sotto lavello a produzione diretta
- Portata adeguata con alte prestazioni di rimozione delle sostanze indesiderate
- Sistema di facile installazione e con indicazione della durata residua delle cartucce e della membrana osmotica

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	3040 l/giorno
Portata acqua al rubinetto	1,45 - 2 l/min
Percentuale di recupero	58,0 %
Percentuale di reiezione	90,0 %
Temperatura di esercizio	5 ÷ 40 °C
Connessioni (in/out/scarico)	3/8" - 1/4" - 1/4"
Capacità accumulo	-
Pressione di esercizio	2,0 ÷ 4,0 bar (pressione dinamica)
Dimensioni (PxLxA)	455 x 150 x 387 mm

A detailed photograph of industrial machinery, likely a reverse osmosis system. The image shows a complex network of stainless steel pipes, valves, and cylindrical tanks. In the foreground, a large black handwheel is attached to a valve, with a blue handle and a circular gauge-like component. The background is filled with more pipes and structural elements, creating a sense of depth and industrial scale. The lighting is bright, highlighting the metallic surfaces.

SERIE KINETICO

Gamma

**OSMOSI
INVERSE
COMMERCIALI
E INDUSTRIALI**

Gamma

OSMOSI INVERSE COMMERCIALI E INDUSTRIALI

OSMOSI INVERSA SERIE COMMERCIALE E INDUSTRIALE

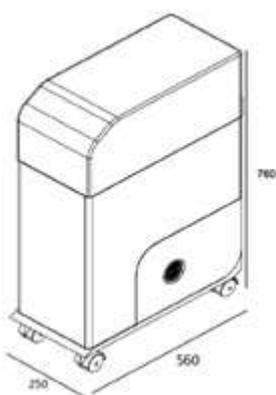
Nell'acqua possono esserci a volte composti indesiderati che sono troppo piccoli per essere rimossi con i classici sistemi di trattamento quali la filtrazione con carbone avanzato o con altre masse filtranti. L'unico modo per rimuovere tali inquinanti dall'acqua per garantirne la potabilità o per avere un'acqua povera di elementi per alcuni processi industriali, è attraverso la tecnologia dell'osmosi inversa.

Il processo di osmosi è il naturale passaggio dell'acqua, attraverso una membrana semipermeabile con interstizi tanto fini da permettere solo il passaggio di quest'ultima, da un comparto dove sono presenti meno elementi ad uno dove gli elementi hanno una concentrazione maggiore, così da raggiungere nei due comparti un equilibrio chimico. Il processo di osmosi inversa, all'opposto, prevede l'applicazione di una forza affinché l'acqua passi dal comparto dove gli elementi sono più concentrati a quello dove gli elementi sono presenti meno così da poter accumulare e fornire alle utenze l'acqua pulita dagli elementi indesiderati e mandare invece allo scarico un concentrato in cui sono presenti gli elementi indesiderati.

I sistemi ad osmosi inversa sono altamente versatili e Enki Water è in grado di fornirne diversi a seconda della situazione e della qualità dell'acqua da trattare. In particolare la nostra gamma di punta è composta da sistemi con brevetto EverClean Rinses® per prolungare la vita delle membrane e con sistemi a produzione diretta o montati direttamente su accumulo, ma su richiesta è possibile fornire anche sistemi a singolo o doppio passo, stazioni CIP e dissalatori per acqua di mare.

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

COMPACT 1



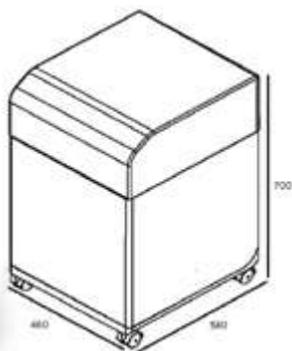
- Osmosi inversa a produzione diretta
- Pompa di rilancio settata a 3,5 bar
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	160 l/h
Percentuale di recupero	50 ÷ 75 %
Percentuale di reiezione	97 ÷ 98,5 %
Connessioni (in/out/scarico)	3/4" - 3/4" - 10 mm
Serbatoio interno	35 l
Collegamento elettrico (Volt/Hz/Amp)	230/50/10
Consumo energia	1,1 kW
Numero di membrane	1
Dimensioni (PxLxA)	560 x 250 x 760 mm

Gamma OSMOSI INVERSE COMMERCIALI E INDUSTRIALI

COMPACT 2

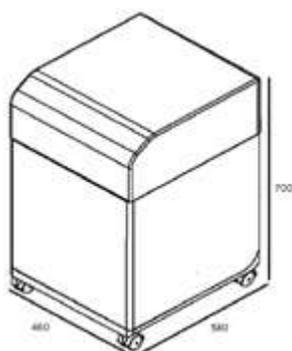


- Osmosi inversa a produzione diretta
- Pompa di rilancio settata a 3,5 bar
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	320 l/h
Percentuale di recupero	50 ÷ 75 %
Percentuale di reiezione	97 ÷ 98,5 %
Connessioni (in/out/scarico)	3/4" - 3/4" - 10 mm
Serbatoio interno	66 l
Collegamento elettrico (Volt/Hz/Amp)	230/50/10
Consumo energia	1,1 kW
Numero di membrane	2
Dimensioni (PxLxA)	580 x 460 x 700 mm

COMPACT 3



- Osmosi inversa a produzione diretta
- Pompa di rilancio settata a 3,5 bar
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	480 l/h
Percentuale di recupero	50 ÷ 75 %
Percentuale di reiezione	97 ÷ 98,5 %
Connessioni (in/out/scarico)	3/4" - 3/4" - 10 mm
Serbatoio interno	66 l
Collegamento elettrico (Volt/Hz/Amp)	230/50/10
Consumo energia	1,7 kW
Numero di membrane	3
Dimensioni (PxLxA)	580 x 460 x 700 mm

Gamma OSMOSI INVERSE COMMERCIALI E INDUSTRIALI

COMPACT 2 E 3 CON ACCUMULO



- Osmosi inversa montata su accumulo da 450 litri
- Pompa di rilancio settata a 3,5 bar
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI	COMPACT 2 -450	COMPACT 3 -450
Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	320 l/h	480 l/h
Percentuale di recupero	50 ÷ 75 %	50 ÷ 75 %
Percentuale di reiezione	97 ÷ 98,5 %	97 ÷ 98,5 %
Connessioni (in/out/scarico)	3/4" - 3/4" - 10 mm	3/4" - 3/4" - 10 mm
Serbatoio esterno	450 l	450 l
Collegamento elettrico (Volt/Hz/Amp)	230/50/10	230/50/10
Consumo energia	1,1 kW	1,7 kW
Numero di membrane	2	3
Dimensioni (A x Ø)	1.630 x 770 mm	1.630 x 770 mm

TC 401



- Osmosi inversa, disponibile anche in versione cabinata
- Sistema compatto, installabile anche sopra una cisternetta di accumulo
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito.

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 15°C, TDS 500 mg/l)	180 l/h
Percentuale di recupero	50 %
Percentuale di reiezione	95 %
Connessioni (in/out/scarico)	3/4" - 1/2" - 10 mm
Serbatoio interno	-
Collegamento elettrico (Volt/Hz/Amp)	230/50/10
Consumo energia	0,6 kW
Numero di membrane	1
Dimensioni (PxLxA)	583 x 185 x 300 mm

Gamma

OSMOSI INVERSE COMMERCIALI E INDUSTRIALI

ENKISOFT MO6500TPS



- Osmosi inversa a produzione diretta
- Disponibili versioni basic, standard e con connessione da remoto
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	200-300 l/h
Percentuale di recupero	fino al 75%
Percentuale di reiezione	circa 95%
Temperatura di esercizio	5 ÷ 38 °C
Connessioni (in/out/scarico)	1/2"
Serbatoio	non presente
Collegamento elettrico	230 V e 50 Hz
Consumo	2 kW
Membrane	1 da 40" (disponibili diverse versioni)
Dimensioni (PxLxA)	55 x 42 x 150 cm

ENKISOFT MO12000TP5



- Osmosi inversa a produzione diretta
- Disponibili versioni basic, standard e con connessione da remoto
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	400-550 l/h
Percentuale di recupero	fino al 75%
Percentuale di reiezione	circa 95%
Temperatura di esercizio	5 ÷ 38 °C
Connessioni (in/out/scarico)	1/2"
Serbatoio	non presente
Collegamento elettrico	230 V e 50 Hz
Consumo	2 kW
Membrane	2 da 40" (disponibili diverse versioni)
Dimensioni (PxLxA)	55 x 42 x 150 cm

Gamma OSMOSI INVERSE COMMERCIALI E INDUSTRIALI

ENKISOFT MO24000TP5



- Osmosi inversa a produzione diretta
- Disponibili versioni basic, standard e con connessione da remoto
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	1.000-1.200 l/h
Percentuale di recupero	fino al 75%
Percentuale di reiezione	circa 95%
Temperatura di esercizio	5 ÷ 38 °C
Connessioni (in/out/scarico)	1"
Serbatoio	non presente
Collegamento elettrico	230 V e 50 Hz
Consumo	2 kW
Membrane	4 da 40" (disponibili diverse versioni)
Dimensioni (PxLxA)	70 x 60 x 150 cm

ENKISOFT MO36000TP5



- Osmosi inversa a produzione diretta
- Disponibili versioni basic, standard e con connessione da remoto
- Importante eseguire un'analisi acqua preventiva. Chiedici maggiori informazioni in merito

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C e TDS 500 mg/l)	1.400-1.600 l/h
Percentuale di recupero	fino al 75%
Percentuale di reiezione	circa 95%
Temperatura di esercizio	5 ÷ 38 °C
Connessioni (in/out/scarico)	1"
Serbatoio	non presente
Collegamento elettrico	230 V e 50 Hz
Consumo	2 kW
Membrane	6 da 40" (disponibili diverse versioni)
Dimensioni (PxLxA)	90 x 60 x 150 cm

Su richiesta disponibili sistemi a osmosi inversa industriale con differenti portate.



SERIE EROGATORI

Gamma

FRIGOGASATORI

Gamma FRIGOGASATORI

FRIGOGASATORI

Ad alcune persone l'acqua piace naturale, ma perché limitarsi alla semplicità quando con un sistema da installare sopra il banco della cucina o sotto il lavello è possibile avere in casa acqua fredda, acqua gasata e perché no, anche acqua calda per gustarsi una bevanda calda senza troppe complicazioni? Sopra banco o sottolavello, con rubinetto dedicato o direttamente dal rubinetto della cucina, nella versione a colonna per ufficio (con la possibilità di appendere il sistema alla parete e di personalizzarlo nei colori e nell'aspetto) o nella versione con maggiore capacità di erogazione per il settore HoReCa, Enki Water può offrire diversi sistemi con differenti capacità di erogazione, dal design accattivante e con la possibilità di scaricare App dedicata per il controllo dei consumi energetici e del risparmio in termini di emissioni di CO2 grazie all'abbandono della plastica.

Questi sistemi possono essere abbinati ad un classico sistema di microfiltrazione o direttamente al nostro avanzato sistema di ultrafiltrazione QCM 350 + (perché noi vogliamo un'acqua eccellente, non solo migliore); oppure, per chi desidera un'acqua praticamente pura senza però privarsi della possibilità di averla anche fredda e gasata, è disponibile una versione di erogatore che tratta l'acqua con un sistema ad osmosi inversa.



ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

COMPACT TABLETOP



- Erogatore di acqua microfiltrata con diverse capacità di erogazione tra ambiente, fredda e gasata
- Possibilità di integrazione con sistema ad ultrafiltrazione QCM 350+
- Disponibile nei colori bianco o nero e fornito con kit di installazione

+ DATI TECNICI

Portata acqua fredda e gasata (ΔT 10 °C)	18,5 l/h
Temperatura acqua in ingresso	5 - 20 °C
Potenza compressore	100 W
Attacchi in (valvola di non ritorno integrata)	3/4" maschio
Connessioni esterne CO ₂	Racc. rapido 4 mm
Potenza richiesta / voltaggio	230 Vac, 50 Hz monofase
Pressione di esercizio	1,5 - 5 bar
Dimensioni (LxPxH)	185x457x403 mm

Gamma FRIGOGASATORI

COMPACT UNDERSINK



- Erogatore di acqua microfiltrata con diverse capacità di erogazione tra ambiente, fredda e gasata
- Possibilità di integrazione con sistema ad ultrafiltrazione QCM 350+
- Versione sotto lavello fornito con kit di installazione e rubinetto escluso da prevedere a parte (per specifiche e modelli contattare l'ufficio tecnico Enki Water).

+ DATI TECNICI

Portata acqua fredda e gassata (ΔT 10 °C)	18,5 l/h
Temperatura acqua in ingresso	5 - 20 °C
Potenza compressore	100 W
Attacchi in (valvola di non ritorno integrata)	3/4" maschio
Connessioni esterne CO ₂	Racc. rapido 4 mm
Potenza richiesta / voltaggio	230 Vac, 50 Hz monofase
Pressione di esercizio	1,5 - 5 bar
Dimensioni (LxPxH)	185x386x406 mm

FLAT (VERSIONE TOUCH E BUTTON)



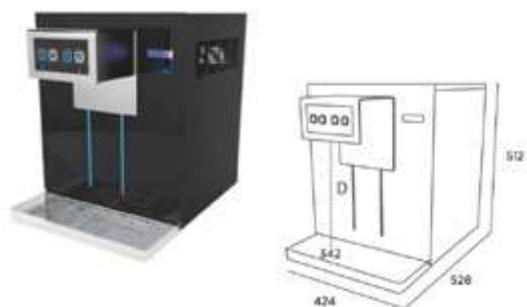
- Erogatore di acqua microfiltrata con diverse capacità di erogazione tra ambiente, fredda, gasata e calda.
- Possibilità di integrazione con sistema ad ultrafiltrazione QCM 350+
- Disponibile in diversi colori e personalizzabile nella texture e nella grafica

+ DATI TECNICI

Portata acqua fredda e gassata (ΔT 10 °C)	16 l/h
Temperatura acqua in ingresso	5 - 20 °C
Potenza compressore	1/12 Hp, 75 W
Attacchi in (valvola di non ritorno integrata)	3/4" maschio
Connessioni esterne CO ₂	Racc. rapido 4 mm
Potenza richiesta / voltaggio	220 - 240 V, 50 Hz
Pressione di esercizio	1,5 - 4,5 bar
Dimensioni (LxPxH)	305x205x1130 mm

Gamma FRIGOGASATORI

RISTO TABLETOP 65



- Erogatore di acqua microfiltrata con diverse capacità di erogazione tra ambiente, fredda e gasata.
- Possibilità di integrazione con sistema ad ultrafiltrazione QCM 350+
- Ideale per settore HoReCa o quando sono richieste alte portate di erogazione.

+ DATI TECNICI

Portata acqua fredda e gassata (ΔT 10 °C)	65 l/h
T acqua erogata	3 - 10 °C
Potenza compressore	1/6 Hp
Attacchi in (valvola di non ritorno integrata)	8mm (disponibili adattatori 3/8" e 3/4")
Connessioni esterne CO ₂	8mm
Dimensioni e peso	in funzione del modello

BOLLICINA



- Erogatore d'acqua da sopra lavello con sistema integrato a osmosi inversa
- Colori disponibili: nero. Su richiesta disponibile la versione anche sottolavello
- Kit di installazione incluso

+ DATI TECNICI

Produzione acqua (a 25 °C - umidità 75%)	90 l/h
Potenza massima assorbita	270 W
Collegamento elettrico (Volt/Hz/Amp)	230 V 50/60 Hz
Temperatura di esercizio	5 ÷ 25 °C
Connessioni (in/scarico/CO ₂)	8 - 6 - 4 mm
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 4,0 bar
Dimensioni (PxLxA)	540x250x430 mm

Disponibili su richiesta altri erogatori domestici o per settore Horeca.

Gamma TUTTUNO



Sistema sottolavello, con rubinetto esclusivo ed elegante, disponibile in più versioni che permettono di avere sempre a disposizione una microfiltrazione/ultrafiltrazione di acqua a temperatura ambiente, fredda, fredda / gassata e calda.

Il sistema viene fornito, a seconda della combinazione di acqua richiesta, completo di filtro (micro o ultrafiltrazione QCM 350+), riduttore di pressione, bombola CO2 e chiller/boiler integrati. Inoltre il sistema è fornito con un elegante rubinetto idoneo al tipo di erogazione dell'acqua richiesto, disponibile in diverse versioni e diverse finiture.

L'erogazione dell'acqua bollente è sicura poiché garantita da un blocco di sicurezza che ne evita l'erogazione accidentale.

Combinazioni di erogazione disponibili:

- Naturale T ambiente
- Naturale T ambiente e Frizzante fredda
- Naturale fredda e Frizzante fredda
- Bollente
- Naturale T ambiente e Bollente
- Naturale fredda, Frizzante fredda e Bollente

I sistemi possono essere abbinati a rubinetti specifici (quindi con una, due o tre vie dedicate esclusivamente all'acqua trattata, mantenendo per l'acqua non trattata il miscelatore di casa) oppure a rubinetti esclusivi (fino a cinque vie dedicate all'acqua trattata e non trattata, andando in sostituzione al miscelatore esistente).



SERIE PRE-FILTRAZIONE

Gamma filtri

**DISSABBIATORI
DI SICUREZZA**

Gamma filtri

DISSABBIATORI DI SICUREZZA

FILTRI DISSABBIATORI DI SICUREZZA

Nell'acqua che circola quotidianamente nei nostri impianti si possono trovare spesso sedimenti di varia natura e granulometria: ruggine, sabbia o comunque corpi estranei che possono danneggiare le tubazioni o gli impianti in cui quest'acqua scorre. Anche tutti i sistemi di trattamento acqua che possono essere installati su una linea di distribuzione possono essere danneggiati da questi corpi estranei, quindi è necessario e obbligatorio secondo la normativa attualmente vigente, proteggere le linee di distribuzione installando subito dopo il contatore (ossia dove finisce l'ambito di competenza del gestore idrico e inizia l'ambito di competenza del privato) un filtro dissabbiatore di sicurezza.

Esistono in commercio numerose tipologie di filtri dissabbiatori (con o senza scarico, con scarico manuale o automatizzato, con cartuccia filtrante di diversi materiali e con diversi gradi di filtrazione, per portate elevate, con diverse tecnologie per garantirne la pulizia), ma tutte si basano su un semplice principio, ossia il passaggio dell'acqua attraverso una cartuccia che separa dall'acqua o trattiene le particelle più grandi del grado di filtrazione dell'elemento filtrante così da garantire alle utenze acqua priva di corpi estranei. Le impurità vengono periodicamente convogliate allo scarico aprendo un rubinetto o avviando un sistema di lavaggio posto sul fondo del filtro e la cartuccia va periodicamente cambiata.

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

FILTRI KINETICO



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	3/4" - 1" - 1 1/4"
Portata massima	50 - 66 - 133 l/min
Temperatura di esercizio	5 ÷ 40 °C
Pressione massima	PN 10

- Filtri autopulenti manuali con sistema di controlavaggio manuale; disponibile versione da 1" 1/4 con controlavaggio automatico
- Cartuccia in acciaio AISI 316 da 90 µm
- Testata in ottone con raccordi ruotabili. Su richiesta fornibili anche con riduttore di pressione

Gamma filtri

DISSABBIATORI DI SICUREZZA

FILTRI ENKI PLOT 2.0



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili **3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"**

Portata massima **126 - 130 - 133 - 161 - 168**

Temperatura di esercizio **2 ÷ 40 °C**

Pressione massima **PN 16**

- Filtri autopulenti manuali con dispositivo di controlavaggio
- Cartuccia in acciaio AISI 304 da 89 µm
- Testata in polyamide con raccordi ruotabili. Su richiesta fornibili anche con riduttore di pressione

FILTRI DISSABBIATORI SERIE PLOT A 2.0

+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili **3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"**

Portata massima **8,5 - 10,8 - 11,7 - 13,3 - 14,9**

Temperatura di esercizio **40 °C**

Pressione massima **PN 16**



- Disponibili versioni senza e con riduttore di pressione (da 1 a 6 bar) Filtro con testata in ottone PN16 e raccordi girevole 360°
- Vaso trasparente infrangibile in Trogamid
- Cartuccia filtrante in acciaio inox AISI 316
- Sistema di controlavaggio automatico a norma CE alimentato a bassa tensione

Gamma filtri

DISSABBIATORI DI SICUREZZA

FILTRI ENKIX 2.0



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	3/4", 1", 1" 1/4, 1" 1/2, 2"
Portata massima	151 - 161 - 185 - 213 - 236
Temperatura di esercizio	2 ÷ 40 °C
Pressione massima	PN 10

- Filtri autopulenti manuali
- Cartuccia in acciaio AISI 316 da 89 µm. Su richiesta disponibili anche con cartuccia in Nylon da 85 µm
- Testata in ottone con raccordi ruotabili. Su richiesta fornibili anche con riduttore di pressione

FILTRI ENKI EPP



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2
Portata massima	58 l/min - 83 l/min - 100 l/min 133 l/min - 166 l/min
Temperatura di esercizio	2 ÷ 40 °C
Pressione massima	PN 8

I filtri autopulenti manuali Enki EPP sono progettati con soluzioni innovative nell'efficienza del sistema di autopulizia della cartuccia, grazie ad un opportuno lavaggio in controcorrente: quando la cartuccia deve essere pulita, l'operazione di pulizia in controlavaggio è semplicemente azionata dall'apertura della valvola a sfera di scarico sul fondo del filtro. Tale operazione determina una caduta di pressione che spinge in basso la cartuccia verso il fondo del contenitore ed inverte il flusso dell'acqua dall'interno verso l'esterno della cartuccia.

È questo flusso in controcorrente che pulisce ed invia allo scarico le impurità intrappolate sulla superficie esterna della cartuccia.

- Disponibili con cartuccia plissettata in PP da 50 µm oppure con cartuccia in acciaio AISI 316 da 89 µm
- Dotati di imbuto di scarico, dispositivo di prevenzione da inquinamento da reflusso
- Su richiesta, disponibile dispositivo elettronico di automazione del controlavaggio

Gamma filtri

DISSABBIATORI DI SICUREZZA

FILTRI PLOT TECHNO



AUTOMATICO

MANUALE

+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili **DN50 - DN65 - DN80 - DN100**

Portata massima **43 m³/h - 54 m³/h
66 m³/h - 68 m³/h**

Temperatura di esercizio **2 ÷ 40 °C**

Pressione massima **PN 16**

- Filtri autopulenti manuali (serie M) o automatici (serie A) ad alta portata per grandi impianti
- Cartuccia in acciaio AISI 316 da 100 µm
- Su richiesta fornibili anche con riduttore di pressione o con differenziale di pressione

FILTRI ENKI WB



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili **2"**

Portata massima **12 m³/h - 24 m³/h - 34 m³/h**

Temperatura di esercizio **60 °C**

Pressione massima **10 bar**

- Sistema di filtrazione Up Flow
- Cartuccia in poliestere da 0,35 a 150 µm
- Maggiore durata del filtro, grande capacità di raccolta di solidi sospesi e costi di e servizio e manutenzione notevolmente ridotti

Gamma filtri

DISSABBIATORI DI SICUREZZA**FILTRI ENKI HP****+ DATI TECNICI**

Raccordi in/out disponibili	2" flangiati
Portata massima	12 m³/h - 24 m³/h - 34 m³/h
Temperatura di esercizio	60 °C
Pressione massima	10 bar

- Filtri a separazione ciclonica con doppia camera, in grado di fornire prestazioni insuperabili perché riescono a separare i solidi più pesanti, prima della filtrazione a cartuccia
- Cartuccia in poliestere da 0,35 a 150 µm
- Maggiore durata del filtro, grande capacità di raccolta di solidi sospesi e costi di e servizio e manutenzione notevolmente ridotti

FILTRI ENKI HS**+ DATI TECNICI**

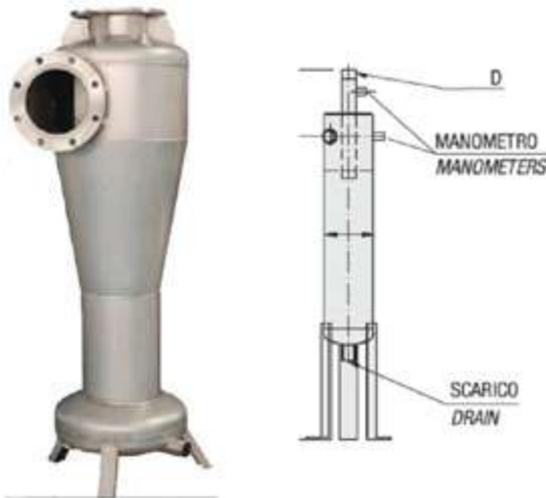
Raccordi in/out disponibili	2" - 3" - 4" - 6" flangiati
Portata massima	34 m³/h - 100 m³/h 170 m³/h - 272 m³/h
Temperatura di esercizio	60 °C
Pressione massima	10 bar

- Filtri a separazione ciclonica con doppia camera, in grado di fornire prestazioni insuperabili perché riescono a separare i solidi più pesanti, prima della filtrazione a cartuccia
- Cartuccia in poliestere da 0,35 a 150 µm
- Maggiore durata del filtro, grande capacità di raccolta di solidi sospesi e costi di e servizio e manutenzione notevolmente ridotti

Gamma filtri

DISSABBIATORI DI SICUREZZA

FILTRI CICLONE



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	3/4" a 3" filettato, da 4" a 8" flangiato
Portata massima	da 3 fino a 330 mc/h
Temperatura di esercizio	2 ÷ 40 °C
Pressione massima	8 bar

- Filtro idrociclone per la rimozione di particelle solide in sospensione dall'acqua
- Camera inferiore di accumulo del residuo filtrato
- Disponibile automazione dello scarico

FILTRO ENKI SERIE MB



+ DATI TECNICI

Raccordi in/out disponibili	1" 1/2
Portata massima	13,6 mc/h
Temperatura di esercizio	2 ÷ 90 °C
Pressione massima	9 bar

- Filtro multiscartuccia per la filtrazione da grossolana a fine di acque problematiche
- Corpo in acciaio AISI 304
- Può contenere 3 cartucce da 40" con differente grado di filtrazione (da 0.35 micron a 50 micron)



SERIE DOSAGGIO CHIMICO

Gamma sistemi di

**DOSAGGIO
CHIMICO E
DISINFEZIONE**

Gamma sistemi di DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE

DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE PER LA TUTELA DEGLI IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE

Alcuni problemi legati alle linee di distribuzione possono essere risolti solo con l'ausilio di sistemi di dosaggio chimico e l'utilizzo di prodotti particolari ad esempio, la protezione degli impianti dalla corrosione, oppure il risanamento dei circuiti chiusi di climatizzazione o ancora l'abbattimento della carica batterica presente nell'acqua.

Esistono sistemi di dosaggio semplici (composti dalla sola pompa dosatrice e dal prodotto chimico da dosare) o complessi (pannelli pre assemblati composti da diversi elementi in funzione della problematica da trattare) ed Enki Water, grazie alla sua esperienza, è in grado di fornire sia le soluzioni semplici sia soluzioni chiavi in mano per il dosaggio di prodotti chimici in generale.

Ad esempio per la gestione di torri evaporative, circuiti sanitari e piscine Enki Water è in grado di fornire sistemi di dosaggio assemblati e cablati su pannelli da staffare a muro in maniera semplice e pratica. Solitamente questi pannelli ospitano degli strumenti elettronici di controllo del dosaggio e delle concentrazioni residue da collegare a opportune sonde e, su richiesta, a moduli GSM o Ethernet, pompe dosatrici, sensori di flusso, lance di aspirazione e iniezione e quanto altro possa essere necessario allo scopo. Riguardo alla presenza di carica batterica oltre ai classici metodi di dosaggio esistono altre metodologie di disinfezione da valutare di caso in caso a seconda della situazione come le lampade UV o i sistemi di ionizzazione rame e argento.

In particolare Enki Water si occupa attivamente di prevenzione e gestione del rischio da Legionella.

MA CHE COS'È LA LEGIONELLA?

La Legionella è un pericoloso batterio gram-negativo aerobio di cui sono state identificate più di 50 specie. Quella sicuramente più pericolosa, a cui sono stati collegati circa il 90% dei casi di legionellosi, è la *L. Pneumophila*. Prende il nome dall'epidemia acuta che nell'estate del 1976 colpì un gruppo di veterani del corpo militare "American Legion" riuniti in un albergo di Filadelfia, causando ben 34 morti su 221 contagiati (oltre 4.000 erano i veterani presenti). Solo in seguito si scoprì che la malattia era stata causata da un "nuovo" batterio, denominato per l'occasione Legionella, che fu trovato nell'impianto di condizionamento dell'hotel, dove i veterani avevano soggiornato.

La Legionella è presente negli ambienti acquatici naturali ed artificiali e si riscontra: nelle sorgenti, comprese quelle termali, nei fiumi, laghi, vapori e nei terreni. Da questi ambienti risale a quelli artificiali ovvero negli impianti idrici degli edifici, quali serbatoi, tubature, fontane e piscine. Le condizioni più favorevoli alla proliferazione sono: condizioni di stagnazione dell'acqua, presenza di incrostazioni e sedimenti, presenza di accumuli. Ha capacità di sopravvivenza in ambienti sia acidi che alcalini, sopportando valori di pH compresi tra 5,5 e 8,1 e temperature che vanno dai 30 ai 45 °C.



Considerata la premessa, è chiaro come per tutte le strutture in generale e per alcune in particolare si debba proporre un sistema di prevenzione Antilegionella. Tra le strutture più a rischio ricordiamo gli alberghi e le attività ricettive in generale, le palestre, le SPA, le case di cura, gli ospedali, i ristoranti, le mense, i condomini e le aziende con sistema centralizzato di produzione dell'ACS e tutte le scuole.

La grande esperienza maturata da Enki Water in questi anni nella gestione on-site dei propri sistemi di dosaggio e trattamento in ambito sia civile che industriale le ha permesso di realizzare sistemi di trattamento che oltre a garantire una grande efficacia e continuità nel controllo ed eliminazione della Legionella Pneumophila, ne permette una grande semplicità e sicurezza di gestione, grazie alla realizzazione di soluzioni impiantistiche specifiche "ad-hoc".

Enki Water è in grado di fornire tutte le soluzioni a tutte le problematiche legate alla Legionella dagli interventi di bonifica, ai sistemi di trattamento di prevenzione e controllo.

Alle strutture dove vengono realizzati i trattamenti, Enki Water rilascia un banner di segnalazione che comunica agli utenti l'applicazione dei trattamenti, molto apprezzata in ambito turistico.

La qualità e l'efficacia del trattamento sono garantiti da sistemi di dosaggio di alta precisione e flessibilità, con un occhio di riguardo verso la sicurezza degli operatori, durante le fasi di manutenzione e gestione. Non possono sussistere impianti di trattamento standard: ogni soluzione applicata per la disinfezione della carica batterica è studiata da Enki Water con l'aiuto del cliente, in relazione alle caratteristiche dell'impianto idraulico da trattare, prevedendo case-by-case delle soluzioni per il controllo e l'eliminazione dei batteri.



In particolare Enki Water per la problematica Legionella si affida ai sistemi di ionizzazione rame e argento, poiché hanno numerosi vantaggi che altri sistemi di disinfezione non offrono:

1. Agiscono entrambi in maniera ottimale sul biofilm;
2. Hanno un'azione disinfettante migliore del Cloro in acque a pH tra 4 e 10, riescono quindi a controllare meglio i batteri della Legionella ed in generale i diversi virus;
3. Il tempo di contatto necessario è più basso che per gli altri prodotti a base di Cloro;
4. Migliore solubilità in acqua, specie per il Biossido di Cloro;
5. Non reagiscono con le forme azotate, quindi non creano sottoprodotti dannosi di reazione (es: Cloroammine), oppure trialometani e fenoli;
6. Non sono causa di odori o sapori indesiderati all'interno dell'acqua, trattata con normali prodotti a base di Cloro.

Gamma sistemi di DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE

SISTEMI DI DOSAGGIO CHIMICO

I sistemi di dosaggio chimico sono delle stazioni in cui diversi elementi vengono assemblati per garantire che un prodotto venga correttamente dosato in tubazione. In particolare, per un circuito sanitario, il dosaggio deve necessariamente essere proporzionale al passaggio dell'acqua e quindi in questo caso una stazione deve necessariamente essere composta da un sistema in grado di contabilizzare l'acqua transitante nella tubazione e comandare di conseguenza il dosaggio (contatore lancia impulsi), un sistema in grado di ricevere un segnale esterno per adescare e iniettare un prodotto in tubazione (pompa dosatrice) e un prodotto chimico da dosare in funzione della problematica da risolvere. Esistono poi altre metodologie di dosaggio e la stazione base così come descritta in precedenza può essere arricchita di accessori utili quali lance di aspirazione, staffe, sensori, ecc... Enki Water è in grado di fornire diversi sistemi di dosaggio a seconda delle necessità e delle richieste. Per la scelta del sistema di dosaggio più idoneo e del prodotto chimico più efficace (attenzione in merito: i prodotti da usare per un circuito sanitario sono diversi dai prodotti da usare per un circuito chiuso di climatizzazione, poiché il primo è un circuito a perdere mentre il secondo è un circuito ricircolato) contattate il nostro ufficio tecnico.

ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

MINI POMPE DOSATRICI SERIE C



+ DATI TECNICI	COOR	COOD
Pressione massima di esercizio	10 bar	10 bar
Temperatura massima di esercizio	45°C	45°C
Durezza totale	35 °f max.	35 °f max.
Portata ottimale	170-2.000 l/h	170-2.000 l/h
Attacchi in/out	½"	½"
Dimensioni (HxLxP)	240X115X75 mm	285X115X75 mm

Sistema di dosaggio idrodinamico, per il dosaggio proporzionale di polifosfato in liquido, senza alimentazione elettrica. Previene incrostazioni con durezza dell'acqua inferiori ai 25°f. Raggiunge il massimo della sua efficacia se combinato a un trattamento preventivo di addolcimento dell'acqua.

Completa di prima carica (**ENKIRAPID CODICE COORIC**).
Prodotto conforme alla D.M. 174/2004 e D.M. 25/2012.

CONTATORI LANCIA IMPULSI


SERIE FILETTATA



SERIE FLANGIATA

Enki fornisce ai propri clienti contatori lancia impulsi per acqua fredda ad uso potabile, dalle elevate prestazioni ed affidabilità. Tutti i modelli sia filettati, sia flangiati, sono forniti con quadrante asciutto per evitare sporcamenti e proliferazione di alghe all'interno del quadrante di lettura. Su richiesta sono disponibili anche modelli per acqua calda, oppure a quadrante bagnato. Lunghezza standard del cavo di connessione alle pompe dosatrici pari a 3,0 metri (su richiesta è possibile fornire cavi più lunghi), connettori tipo BNC.

SERIE FILETTATA

MODELLO	CAFQA15	CAFQA20	CAFQA25	CAFQA30	CAFQA40
Raccordi	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2
Calibro mm	15	20	25	30	40
Portata max m ³ /h	3	5	7	12	20
Portata nominale m ³ /h	1,5	2,5	3,5	6	10
Portata minima l/h	30	50	70	120	200
Temperatura max °C	30 °C	30 °C	30 °C	30 °C	30 °C
Pressione max bar	16	16	16	16	16
Lunghezza interasse mm	110	165	190	260	260

SERIE FLANGIATA

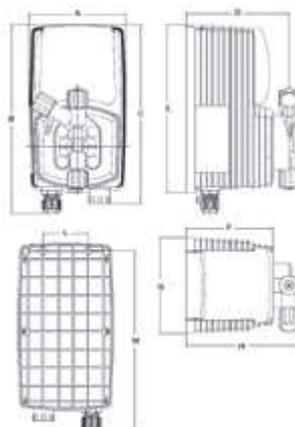
MODELLO	CAFQA50	CAFQA65	CAFQA80	CAFQA100
Raccordi	DN50	DN65	DN80	DN100
Calibro mm	50	65	80	100
Portata max m ³ /h	30	50	80	120
Portata nominale m ³ /h	15	25	40	60
Portata minima l/h	450	750	1200	1800
Temperatura max °C	30	30	30	30
Pressione max bar	16	16	16	16
Lunghezza interasse mm	200	200	225	250

Gamma sistemi di **DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE**

POMPE DOSATRICI ENKI - SERIE V



Su richiesta sono fornibili pompe della stessa serie con portate e contropressioni differenti, con o senza autospurgo



DIMENSIONI DI INGOMBRO POMPA DOSATRICE (mm)

A	106,96
B	210,44
C	199,44
D	114,50
E	187,96
F	97,00
G	106,96
H	125,47
L	50,00
M	201,00

Pompe dosatrici multifunzione con o senza autospurgo, a seconda della tipologia di liquido da dosare. Comandate con o senza contatore emettitore di impulsi, montaggio verticale, controllo a microprocessore, uscita con allarme di livello opzionale. Pompa studiata per piccoli/medi impianti. Display LCD retroilluminato che permette la programmazione di ben 7 modalità di dosaggio.

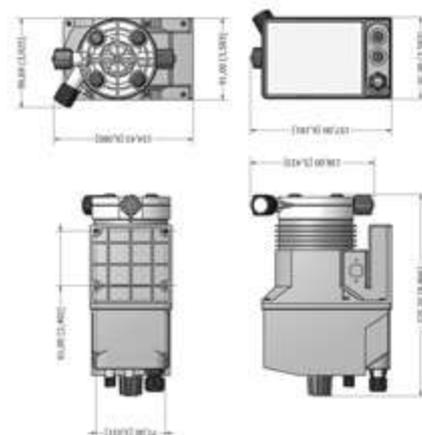
CODICE	TIPOLOGIA DI SPURGO	CONTROPRESSIONE (bar)	PORTATA (l/h)
VMSAMF1501	Automatico	15	1
VMSMF1502	Manuale	15	2

CODICE	TIPOLOGIA DI SPURGO	CONTROPRESSIONE (bar)	PORTATA (l/h)
VMSMF0706	Manuale	7	6
VMSMF1010	Manuale	10	10

POMPE DOSATRICI ENKI - SERIE K



Su richiesta sono fornibili pompe della stessa serie con portate e contropressioni differenti, con o senza autospurgo



Pompe dosatrici multifunzione con o senza autospurgo, a seconda della tipologia di liquido da dosare. Comandate con o senza contatore emettitore di impulsi, montaggio orizzontale, controllo a microprocessore, regolazione meccanica del volume della singola iniezione, possibilità di gestione degli allarmi. Collegabili a dei sensori di flusso (opzionali). Ideali per impianti importanti e per il dosaggio di disinfettanti, dove la gestione ed il controllo del dosaggio riveste una importanza primaria.

In particolare, la versione KPLUS è particolarmente indicata per il dosaggio di prodotti chimici condizionanti all'interno di circuiti chiusi (es: dosaggio di filmanti protettivi).

CODICE	TIPOLOGIA DI SPURGO	CONTROPRESSIONE (bar)	PORTATA (l/h)
KMSAMF1801	Automatico	18	1
KMSMF1802	Manuale	18	2

CODICE	TIPOLOGIA DI SPURGO	CONTROPRESSIONE (bar)	PORTATA (l/h)
KMSMF0808	Manuale	8	8
KPLUS1504	Manuale	15	4

ACCESSORI PER SISTEMI DI DOSAGGIO

La stazione di dosaggio si completa al meglio con alcuni degli accessori qui sotto proposti. In alcuni casi, o per il dosaggio di particolari prodotti chimici, questi accessori sono caldamente consigliati per lavorare in tutta sicurezza e tranquillità.



CODICE	DESCRIZIONE	CONNESSIONI	CARATTERISTICHE
LASP4VE	Lancia di aspirazione	1"1/2	Da innestare in serbatoi o direttamente all'interno di fusti chimici (specificare la lunghezza e l'applicazione desiderata in fase d'ordine). Questi articoli consentono di prelevare prodotti chimici con precisione ed in assoluta sicurezza. Connessioni da 1"1/2 G, complete di sonda di livello, valvola e filtro di fondo.



LINR01	Lancia di iniezione	1/2"	Accessorio studiato per aumentare la miscelazione del prodotto chimico da dosare, all'interno di tubazioni di diametro importante. La lancia, grazie al rubinetto in dotazione, è estraibile per eventuali operazioni di pulizia dell'ugello.
--------	---------------------	------	---

Su richiesta possono essere fornite anche lance con tenute in Viton®.



CODICE	DESCRIZIONE	CONNESSIONI	CARATTERISTICHE
SEFLS01	Sensore di flusso	6x4 mm	Le pompe della serie K possono essere equipaggiate con questo accessorio, utilissimo per il controllo del corretto funzionamento della pompa. Rileva l'effettivo passaggio di liquido all'interno del corpo pompa con sensibilità regolabile, in funzione della portata della pompa stessa.

STFSK	Staffa di fissaggio	---	Le pompe della serie K possono essere fornite con o senza questa staffa di fissaggio, a seconda che la pompa venga fissata o meno al muro. Infatti, le pompe K possono essere anche installate direttamente sul serbatoio di contenimento dei prodotti chimici.
-------	---------------------	-----	---

KDPV01	Sdoppiatore di segnale		Comandare fino a 4 pompe dosatrici con un unico contatore è possibile, grazie a questo articolo.
--------	------------------------	--	--



Codice	DESCRIZIONE	CAPACITÀ
CNTPE50	Contenitore per additivi chimici (Ø 420 mm x H 505 mm)	50 litri
CNTPE120	Contenitore per additivi chimici (Ø 495 mm x H 735 mm)	120 litri
CNTPE250	Contenitore per additivi chimici (Ø 610 mm x H 850 mm)	250 litri

I contenitori della serie CNTPE sono provvisti di bocca di carico ed indicatore visivo di livello. Predisposti al fissaggio di: pompe dosatrici, lance di aspirazione, agitatori, rubinetti di carico acqua, valvole di sfiato e di spurgo. Su richiesta possono essere forniti contenitori di dimensioni maggiori, in termini di capacità di carico.

Gamma sistemi di DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE

PRODOTTI DI DISINFEZIONE



Azione di prevenzione e controllo della Legionella P.

Codice	DESCRIZIONE	FORMATO	SISTEMA DI CONTROLLO DOSAGGIO CONSIGLIATO
E011B005	Enkibio 568 perossido di idrogeno stabilizzato con ioni d'argento	Taniche da 25 kg	Cod. ETK0011 kit di analisi Perossido di Idrogeno (confezione n. 100 test)
E037F013	Enkisanit Ossidante con silico/ polifosfati	Taniche da 25 kg	Cod. ETK0003 kit di analisi Cloro totale
E005B002	ECLO2 Biossido di cloro stabilizzato	Taniche da 25 kg	Sonda di rilevazione Biossido di cloro, su pannello preassemblato
E006B003	EACLO2 Attivatore per biossido di cloro	Taniche da 25 kg	Sonda di rilevazione Biossido di cloro, su pannello preassemblato

Altri disinfettanti

Codice	DESCRIZIONE	FORMATO	SISTEMA DI CONTROLLO DOSAGGIO CONSIGLIATO
E012B006	E156 Ossidante inorganico a base di cloro	Taniche da 25 kg	Cod. ETK0003 kit di analisi Cloro totale
E021B008	E2000 Cloruro ferrico	Taniche da 25 kg	Cod. ETK0003 kit di analisi Cloro totale

PRODOTTI CONDIZIONANTI

Questi prodotti chimici per acque sanitarie sono tutti certificati per uso potabile. È importante sapere che i Polifosfati esercitano la loro azione anti incrostante per acque con durezza al massimo pari a 25°f (gradi francesi). I Silicati invece svolgono un'azione inibitoria delle corrosioni sulle superfici metalliche. È consigliabile utilizzare un mix dei due prodotti quando l'acqua assume atteggiamenti incrostanti e corrosivi a seconda delle temperature di esercizio, oppure dove non si conosce il reale comportamento dell'acqua (determinabile comunque mediante analisi chimico-fisica).



Codice	DESCRIZIONE	FORMATO	SISTEMA DI CONTROLLO DOSAGGIO CONSIGLIATO
E007P001	E3186 Polifosfati	Taniche da 25 kg	Cod. ETK0009 Kit di analisi Fosfati
E019P003	E190 Silicati	Taniche da 29 kg	Cod. ETK0010 Kit di analisi Silicati
E020P002	E183 Silico/Polifosfati	Taniche da 28 kg	Cod. ETK0009 Kit di analisi Fosfati

Su richiesta possono essere forniti anche formati differenti di imballo.

Maggiori informazioni sui prodotti chimici si possono trovare sulle relative schede tecniche oppure contattare l'ufficio tecnico Enki Water.

SISTEMI DI DISINFEZIONE

EnkiPro sono dei sistemi di controllo e prevenzione della Legionella e della carica batterica, in generale presente nell'acqua, basati sulla tecnologia innovativa della ionizzazione di rame ed argento. Questi dispositivi utilizzano un contalitri per determinare l'esatta quantità di acqua prelevata dall'utente, andando a gestire di conseguenza e con precisione il processo di ionizzazione, rilasciando ioni di rame ed argento all'interno dell'acqua da trattare.

Metalli come il rame e l'argento sono noti agenti battericidi: tale effetto è dovuto principalmente all'azione che esercitano sulle pareti cellulari dei microrganismi, penetrando all'interno della stessa per poi distruggerla.

Questi metalli garantiscono una copertura migliore rispetto a qualsiasi prodotto chimico comunemente utilizzato in ambito civile/industriale (fino a 5 settimane di copertura, contro le 48 ore di un prodotto chimico ossidante).



ENKI PRO

MOD	COPPIE RAME	COPPIE ARGENTO	POTENZA	PORTATA DI IONIZZAZIONE	PORTATA MASSIMA*	CONSUMO ANNUO ACQUA	CONNESSIONI
I	1	1	60 W	45 l/min	45 l/min	0-2400 mc	22mm
II	1	1	60 W	56 l/min	130 l/min	2400-10000 mc	63mm
III	2	1	60 W	111 l/min	195 l/min	10000-19000 mc	63mm
IV	3	1	100 W	111 l/min	260 l/min	19000-29000 mc	63mm
VI	4	2	100 W	222 l/min	390 l/min	29000-38000 mc	63mm
VIII	6	2	180 W	222 l/min	520 l/min	38000-57000 mc	63mm
X	7	3	200 W	333 l/min	650 l/min	57000-67000 mc	63mm
XII	9	3	240 W	333 l/min	780 l/min	67000-87000 mc	63mm
XVIII	12	4	320 W	444 l/min	1.040 l/min	87000-114000 mc	63mm

* Senza perdita di carico

Gamma sistemi di DOSAGGIO CHIMICO E DISINFEZIONE

Gli impianti a raggi UV Enki Water sono in grado di produrre radiazione UV-C con $\lambda = 254 \text{ nm}$; questa lunghezza d'onda induce l'alterazione di alcuni legami chimici presenti tra i nucleotidi, tanto da cambiare le informazioni contenute e trasmesse dal DNA di ogni organismo vivente presente nell'acqua. Tale modificazione conduce irreversibilmente all'abbattimento batterico.

LAMPADE UV SERIE SD



	405 LCD	412 LCD	440 LCD	450 LCD	480 LCD	550 LCD	80/2 LCD
Portata max (l/min)	20	45	60	75	85	100	200
Assorbimento elettrico (W \pm 2%)	30	40	40	80	80	80	160
Raccordi idraulici	3/4" M	1" M	1" 1/2 M	1" M	1" 1/2 M	1" 1/2 M	1" 1/2 M

- Collettore in acciaio Inox AISI 304
- Potenza delle lampade: 30 W
- Durata delle lampade: 9.000 h
- Pressione massima di esercizio: 10 bar

LAMPADE UV SERIE SI



	80/3	80/4	80/5
Portata max (l/min)	20	30	40
Raccordi idraulici	2" M	DN 80	DN 80
Assorbimento elettrico (W \pm 2%)	240	320	400

- Collettore in acciaio Inox AISI 304
- Potenza delle lampade: 80 W
- Durata delle lampade: 9.000 h
- Pressione massima di esercizio: 10 bar

LAMPADE UV SERIE E-PE



	3	5	8	15	22	35	45	61
Portata max (m ³ /h)	3	30	40	15	22	35	45	61
Raccordi idraulici (PN6)	1"1/2F	1"1/2F	2"1/2F	2"1/2F	DN65	DN80	DN100	DN100
Assorbimento elettrico (W \pm 2%)	40	80	80	160	260	235	400	440

- Collettore in HDPE
- Temperatura massima di esercizio: 35°C
- Durata delle lampade: 9.000 - 12.000 - 16.000 h
- Pressione massima di esercizio: 6 bar

Gamma prodotti e servizi per la GESTIONE DEI CIRCUITI CHIUSI

I **circuiti di climatizzazione estiva/invernale** sono soggetti sempre più frequentemente a fenomeni di corrosione, formazione di fanghi organici ed inorganici, ossidi metallici, grasso e residui di lavorazione, sviluppo di gas indesiderati. La loro formazione è dovuta principalmente al fisiologico **decadimento dei metalli** che compongono il sistema, **che può iniziare non appena il circuito viene completato e riempito con acqua grezza non trattata**. Questi contaminanti possono causare sporcamento delle linee ed il malfunzionamento di valvole di zona, pompe, scambiatori di calore e valvole di circolazione. I sintomi facilmente riscontrabili sono zone fredde in corrispondenza dei locali o dei radiatori, caldaie o gruppi frigoriferi non performanti, rumori dell'impianto e soprattutto bollette energetiche molto costose!

Prima di inventare la tecnologia con lavaggio idrodinamico mediante l'utilizzo delle pompe pulisci impianti, il metodo più usato per la pulizia dei circuiti tecnologici si basava sulla dispersione per gravità, ovvero:

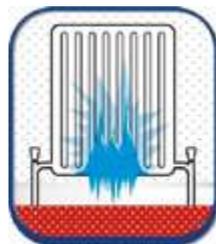
- Inserisco il prodotto chimico risanante.
- Attendo qualche settimana che faccia effetto.
- Svuoto il circuito ed inserisco un prodotto protettivo filmante.

Questo metodo presenta purtroppo numerosi svantaggi.

**PARTECIPA AI NOSTRI
CORSI DI FORMAZIONE
PER SAPERNE DI PIÙ**



Occlusione parziale delle linee a causa di fanghi e sedimenti



Formazione di zone fredde



Rumori fastidiosi su caldaie e circolatori

Le pompe **EPF** sono idonee per il lavaggio idrodinamico degli impianti di climatizzazione prima della messa in esercizio, nonché per il risanamento ed il successivo caricamento del fluido termovettore (ad esempio in fase di sostituzione della caldaia o dei gruppi frigoriferi). Adatte per impianti di riscaldamento/raffrescamento tradizionali ed a bassa temperatura (es: circuiti a pannelli radianti).



EPF90
Cod. EP0040



EPF150
Cod. EP0090



EPF210
Cod. EP0100

VANTAGGI DELLE POMPE EPF:

- Risolvono in maniera ottimale problemi legati ai circolatori, rumori dei boiler, caldaie, gruppi frigoriferi, ecc...
- Puliscono il circuito in modo appropriato (alta portata e bassa prevalenza), ripristinando la corretta efficienza termica del sistema.
- Garantiscono il periodo di garanzia della caldaia o del gruppo frigorifero appena installato.
- Offrono un servizio pratico, veloce che consente al cliente finale un considerevole risparmio di combustibile e di energia, già dal giorno seguente al risanamento.

Gamma prodotti e servizi per la GESTIONE DEI CIRCUITI CHIUSI

CARATTERISTICHE A CONFRONTO:

	POMPA EPF 90	POMPA EPF 150	POMPA EPF 210
Serbatoio	39 litri, in HDPE	57 litri, in HDPE	125 litri, in HDPE
Potenza motore	0,5 hp - IP54 - 230 VAC	0,75 hp - IP54 - 230 VAC	0,75 hp - IP54 - 230 VAC
Portata massima	90 l/min	150 l/min	170 l/min
Prevalenza massima	1,96 bar	2,35 bar	2,75 bar
Temperatura massima	75 °C	75 °C	75 °C
Invertitore di flusso	integrato	integrato	integrato
Tubi di collegamento	si (PVC)	si (PVC)	si (PVC)
Ruote	75 mm	200 mm	200 mm
Peso a secco	17 kg	22,5 kg	28,5 kg
Dimensioni (LxPxH)	390 x 440 x 690 mm	390 x 590 x 890 mm	530 x 680 x 890 mm
Capacità di lavaggio	max. 20-25 radiatori, H 2-3 piani	max. 50 radiatori, H 3 piani	max. 70 radiatori, H 3 piani

OPTIONAL CONSIGLIATI:



COMBOMAG
Cod. EF0039

Filtro magnetico Combomag, per una migliore rimozione degli ossidi metallici.



ADATTATORE EP
Cod. EA0012

Adattatore EP, per una veloce ed ottimale connessione al circuito, smontando semplicemente solo la testa del circolatore.

Il servizio offerto da Enki Water in materia di risanamento dei circuiti chiusi alimentati ad acqua di riscaldamento/raffrescamento è il seguente:

1. Pompe **EPF** di lavaggio impianto
2. Prodotti chimici risananti e filmanti protettivi
3. Accessori e strumenti operativi di analisi/controllo
4. Corsi tecnici e documentazione tecnica
5. Supporto tecnico, anche "on-site"
6. Determinazione della composizione dei sedimenti e delle acque di circuito, grazie al nostro laboratorio interno di analisi.

Per adempiere alla corretta e veloce compilazione dei nuovi libretti di impianto (D.P.R. 74/2013 e D.M. 10 Febbraio 2014), relativi ai circuiti di climatizzazione estiva ed invernale, Enki Water Srl può fornire singoli kit di analisi tra cui i seguenti:

- Kit analisi Durezza
- Kit analisi Molibdeno (per controllo presenza filmante protettivo EK301)
- Kit analisi Alcalinità M
- Kit analisi Durezza calcica
- Kit analisi Ferro

A richiesta è possibile fornire una comoda valigetta in cui riporre i kit elencati o altri kit.

All'interno vi è uno spazio di circa 14 x 16 x 6 cm, dove poter posizionare alcuni strumenti di lavoro, come ad esempio:

RIFRATTOMETRO Cod. ETKM002 - Rifrattometro manuale, per misura concentrazione glicole etilenico / propilenico

SLIDE TEST Cod. ETK0012 - Slide test, per verifica batteri su impianti a pavimento - scatole da 20 pz.

ETK COMBO Cod. ETKM001 - ETK Combo, strumento elettronico portatile per misura pH, conducibilità, temperatura, con relative soluzioni di taratura degli elettrodi, in pratiche bustine

KIT SALVACALDAIA (cod. COORKIT)

Per semplificare l'adempimento alle normative vigenti, Enki Water propone un comodo kit salvacaldaia per impianti domestici che comprende un piccolo defangatore magnetico, una mini pompa dosatrice serie C e sua prima ricarica di polifosfato liquido. In questo modo si adempie all'obbligo di condizionamento chimico per gli impianti domestici in maniera veloce, discreta e funzionale alle esigenze.



PULIZIA DI CIRCUITI INDUSTRIALI - ENKI CLEANER

Enki Water propone una soluzione innovativa ed unica in Italia di sistema integrato **per la pulizia in marcia** dei circuiti chiusi idraulici, adibiti al riscaldamento e/o condizionamento (Condomini, Industrie, ...).

Enki Water affronta la pulizia dei circuiti in esercizio, proponendo questa nuova tecnologia abbinata a prodotti chimici specifici.

Disponibili a maggiori informazioni in merito.

L'utilizzo di questo sistema permette di effettuare il risanamento di un circuito senza dover fermare l'impianto, riducendo drasticamente il quantitativo di prodotti chimici da usare e soprattutto evitando il problema dello smaltimento degli eluati.

Il sistema è fornito a noleggio dopo opportuna raccolta di informazioni e a seguito di analisi di un campione d'acqua del circuito da risanare; il sistema è anche disponibile per la vendita.



Gamma prodotti chimici per il RISANAMENTO E LA PROTEZIONE DEI CIRCUITI

PRODOTTI CHIMICI RISANANTI E FILMANTI



EK304 - RISANANTE DISPERDENTE

EK304 è un formulato non acido e non corrosivo, pronto all'uso, specifico per rimuovere dall'impianto residui di corrosione e fanghi che si sono formati durante l'esercizio. Ideale per circuiti compromessi o in precarie condizioni di funzionamento. L'uso preventivo di EK304 è particolarmente raccomandato prima di procedere all'installazione della nuova caldaia, oppure quando i radiatori presentano zone fredde (parzialmente intasati). EK304 facilita fortemente la formazione di un film di passivazione sulle superfici di scambio termico. La formulazione bilanciata del prodotto EK304 consente un sicuro utilizzo in ogni tipo di impianto. Può rendersi necessario ripetere le operazioni di pulizia, in caso si riscontrino notevoli quantità di fango nel circuito. Eventuali eccessi nel dosaggio non costituiscono fonte di danno all'impianto.

- Disperde gli ossidi di ferro ed i fanghi del circuito
- Ottimizza l'azione successiva degli inibitori (EK301)
- Pulisce le superfici di scambio termico, mantenendo elevati i rendimenti
- Riduce i costi di manutenzione e le spese di combustibile
- Non schiumogeno

Dosaggio consigliato: 1 %



Cod. E001R001

Confezione in tanichette da 1 kg



Cod. E026R002

Confezione da 10 kg

Gamma prodotti chimici per il RISANAMENTO E LA PROTEZIONE DEI CIRCUITI

EK303 - RISANANTE DECAPANTE

EK303 è un risanante e decapante, formulato per la rimozione degli ossidi di ferro dagli impianti e dai circuiti chiusi ad uso civile sia per riscaldamento sia per raffrescamento. La sua formulazione permette la rimozione dei depositi di ossidi metallici, misti eventualmente a limo biologico, fango o calcare, disperdendo le particelle ed impedendone di nuovo la precipitazione. EK303 è un prodotto specificatamente formulato per decapaggi brevi ad elevate temperature (> 70 °C). EK303 viene utilizzato con l'ausilio fondamentale di sistemi di pompaggio e filtrazione esterni al circuito.

- Rimuove efficacemente gli ossidi di ferro.
- Efficace anche su depositi misti (limo, ossidi di ferro, calcare)
- Liquido di facile uso e di semplice analisi
- Sicuro nell'applicazione, non pericoloso

Dosaggio consigliato: 3 ÷ 5 %



Cod. E031R003

Confezione da 10 kg

EK700 - RISANANTE PER CIRCUITI SOLARI

EK700 è un prodotto formulato per la pulizia degli impianti solari termici, costituiti da collettori piani o a tubi sottovuoto. EK700 contiene una miscela bilanciata di agenti disperdenti, necessari per rimuovere i depositi ed i fanghi. Normalmente i fluidi termici impiegati nei pannelli solari a base di glicole possono degradarsi a causa delle elevate temperature, provocando lo scurirsi del fluido stesso e la successiva formazione di morchie. La degradazione del glicole impiegato favorisce: la formazione di depositi che causano ostruzioni, la conseguente riduzione del diametro delle tubature, la diminuzione del pH (con formazione di fanghi dovuti a fenomeni corrosivi), la riduzione dello scambio termico e dei rendimenti. Per ripristinare il corretto funzionamento dell'impianto è necessario scaricare il fluido termico degradato, pulire l'impianto con EK700 e riempire nuovamente con un nuovo fluido termovettore.

- Rimuove i fanghi ed i depositi del fluido termico degradato.
- Specifico per l'utilizzo sia in collettori piani che impianti sottovuoto.
- Pronto all'uso, pulisce in circa 30 minuti.
- Compatibile con i materiali normalmente impiegati nell'impianto solare.
- Migliora lo scambio termico e l'efficienza del circuito.
- Non schiumogeno.

Dosaggio consigliato: 5 %



Cod. E032R004

Confezione da 10 kg

Gamma prodotti chimici per il RISANAMENTO E LA PROTEZIONE DEI CIRCUITI

EK301 - FILMANTE MULTIMATERIALE PER CIRCUITI AD ALTA TEMPERATURA

EK301 è un prodotto ad azione anticorrosiva ed antincrostante, specifico per la completa ed efficace protezione degli impianti a circuito chiuso riciccolati, per impianti ad alta temperatura.

Efficaci inibitori anodici di tipo inorganico, insieme ad inibitori organici e polimeri disperdenti, assicurano un'eccellente protezione dalla corrosione dei metalli ferrosi. Viene inoltre garantita la protezione di altri metalli come ad esempio rame e/o sue leghe, alluminio e/o sue leghe ed ottone. Questo consente di ottenere una ottima pulizia delle superfici di scambio termico, impedendo la formazione di depositi di qualsiasi natura. Assolutamente consigliato in impianti nuovi o recentemente risanati: un trattamento preventivo di pulizia favorisce l'azione protettiva di EK301.

- Protegge dalle corrosioni e dalle incrostazioni
- Idoneo in circuiti multimetallici, mantiene pulite le superfici
- Ecologico, facilmente analizzabile

Dosaggio consigliato: 1 %



Cod. E022F007

Confezione in tanichette da 1 kg



Cod. E023F008

Confezione da 10 kg

EK307 - FILMANTE MULTIMATERIALE PER CIRCUITI A BASSA TEMPERATURA

EK307 è un filmante ad azione anticorrosiva ed antincrostante, polifunzionale, con azione biostatica e quindi specifico per la completa protezione degli impianti di riscaldamento radiante a pavimento o comunque operanti a basse temperature. L'azione combinata di forti inibitori di corrosione, polimeri disperdenti e principi attivi biostatici, assicurano una protezione ottimale dalla corrosione dei metalli presenti (compreso l'alluminio e sue leghe), oltre ad impedire lo sviluppo di alghe, funghi e batteri. EK307 provvede a mantenere un'ottima pulizia delle superfici di scambio termico, impedendo la formazione di depositi di qualsiasi natura. L'impiego di EK307 aiuta a prevenire la formazione di gas, eliminando così il problema delle zone fredde.

- Compatibile con i materiali plastici e multimetallici
- Mantiene pulite le superfici di scambio termico, mantenendo elevati i rendimenti
- Prodotto ecologico, non schiumogeno
- Ottimo controllo dell'inquinamento microbiologico

Dosaggio consigliato: 1 %



Cod. E024F009

Confezione in tanichette da 1 kg



Cod. E025F010

Confezione da 10 kg

Gamma prodotti chimici per il RISANAMENTO E LA PROTEZIONE DEI CIRCUITI

EK308 - RISANANTE DISPERDENTE

EK308 è un disperdente organico di formulazione specifica per la prevenzione di depositi di ossidi metallici, fosfati, silicati e fanghi in generale sulle superfici di scambio termico. Particolarmente indicato per circuiti, con contenuto d'acqua elevato. EK308 facilita fortemente la formazione di film di passivazione, sia di tipo anodico che catodico grazie alle sue notevoli capacità disperdenti che, mantenendo esente da deposito le superfici metalliche, permette la formazione dello strato protettivo.

- Disperde gli ossidi di ferro e inibisce la formazione di fanghi.
- Ottimizza l'azione degli inibitori di corrosione.
- Mantiene pulite le superfici di scambio termico degli impianti.
- Riduce i costi di manutenzione, non schiumogeno



Cod. E035R005

Confezione da 25 kg

EK310 - FILMANTE MULTIMATERIALE

EK310 è un additivo polifunzionale specificatamente formulato per il condizionamento delle acque di circuiti chiusi di riscaldamento e/o raffreddamento a livello industriale. EK310 inibisce efficacemente la corrosione su acciai, rame, leghe di rame, leghe di alluminio. EK310 previene inoltre la formazione di depositi dovuti alla precipitazione dei sali di durezza.

- Inibisce la corrosione su ferro, rame, alluminio e loro leghe.
- Previene la formazione di fanghi.
- Garantisce la pulizia delle superfici di scambio termico, anche in circuiti glicolati.
- Prodotto sicuro e di facile impiego.



Cod. E036F012

Confezione da 25 kg

Si ricorda che Enki Water Srl può fornire, nell'eventualità, prodotti chimici anche in packaging differenti (fusti, cisternette, ecc...).

Per la rilevazione dei risananti e dei filmanti protettivi ad uso civile/industriale Enki mette a disposizione i seguenti test-kit di controllo delle concentrazioni.

CODICE	DESCRIZIONE
ETK0006	Kit analisi molibdeno
ETK0012	Contact slide per analisi batterica (conf. da 20 pz)

Gamma prodotti chimici per il RISANAMENTO E LA PROTEZIONE DEI CIRCUITI

ALTRI PRODOTTI CHIMICI

PRODOTTI CHIMICI CON FUNZIONE ANTIGELO

Enki ha scelto di percorrere la strada della qualità dei propri prodotti. I prodotti chimici con funzione antigelo sono a base di glicole, ma inibiti con tecnologia specifica, per garantire una elevata e permanente resistenza alla corrosione (alla concentrazione e diluizione indicata sulle relative schede tecniche). Da utilizzare in applicazioni che variano dai pannelli solari alle pompe di calore, al raffreddamento o al riscaldamento di processi industriali ed inoltre, come refrigeranti secondari in impianti per le piste di pattinaggio sul ghiaccio e da sci artificiali. Assicurano una buona conducibilità termica, un alto calore specifico ed una bassa viscosità. Non infiammabili, compatibili con i comuni materiali ingegneristici impiegati nei circuiti, non tossici. Forniscono protezione contro ebollizione, congelamento e corrosione.



CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
E033G003	EK305 - Glicole propilenico inibito (atossico) / impiego principale in circuiti a solare termico	Taniche da 10 kg
E034G004	EK306 - Glicole etilenico inibito	Taniche da 10 kg

PRODOTTI CHIMICI PER CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO

In circuiti chiusi di raffreddamento con reintegro parziale dell'acqua, una volta effettuato lo scambio termico, l'acqua stessa si raffredda per evaporazione parziale e viene poi ricircolata. In questi impianti, a causa della parziale evaporazione, si ha ovviamente un aumento di concentrazione salina. Pertanto le caratteristiche incrostanti e corrosive dell'acqua stessa vengono amplificate da questo aumento di concentrazione. Va tenuto presente che l'acqua di questi impianti è sottoposta all'intimo contatto con l'aria prelevata dall'ambiente circostante, quindi con i relativi inquinanti in essa contenuti (ossigeno, anidride carbonica, gas e fumi industriali, pulviscolo, spore vegetali, ecc ...). Gli inconvenienti tipici, al punto da pregiudicarne seriamente l'efficienza e lo scambio termico, sono riassumibili in:

- Incrostazioni
- Corrosioni
- Depositi e crescite microbologiche (anche legate a fenomeni di Legionellosi)

Gli obiettivi quindi del trattamento acqua in questi casi sono quelli di inibire le incrostazioni e le corrosioni nei sistemi di raffreddamento, oltre che ottimizzare i rendimenti, preservandoli nel tempo. Inoltre: assicurare la regolarità di funzionamento, riducendo i consumi energetici, nel rispetto delle vigenti norme in materia ed in ottemperanza con quanto stabilito dal costruttore.



CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
E003B001	E416 - Biocida con biodispersante	Taniche da 25 kg
E008B004	E1000 - Biocida con biodispersante ad ampio spettro di azione	Taniche da 25 kg
E009F003	E104 - Dispersante concentrato	Taniche da 26 kg
E004F002	E2104 - Dispersante	Taniche da 25 kg
E037F014	E2105 - Dispersante con biocida	Taniche da 25 kg

Gamma prodotti chimici per il RISANAMENTO E LA PROTEZIONE DEI CIRCUITI

PRODOTTI ANTISCALANTI PER OSMOSI INVERSA

In impianti di trattamento acqua che prevedono apparecchiature ad osmosi inversa, è indispensabile prevedere a monte delle stesse dei sistemi di dosaggio di prodotti chimici, con funzione di inibitori delle incrostazioni saline.

In questo modo si preservano in maniera ottimale le membrane osmotiche da continue e dispendiose manutenzioni. Si tratta di prodotti in fase acquosa, a base di speciali polimeri e acidi fosfonocarbossilici, in grado di modificare la struttura cristallina dei sali presenti nell'acqua, inibendo quindi la precipitazione sulle membrane delle osmosi installate.

CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
E038S001	E309AS - Antiscalante per osmosi industriali	Taniche da 25 kg
E039S002	E305AS - Antiscalante per usi alimentari	Taniche da 25 kg

LINEA PRODOTTI ACIDI PER DISINCROSTAZIONI

Le pompe Enki Water della serie EPF sono idonee e resistenti per lavorare con prodotti a base acida (temperature di esercizio fino a 75 °C). Pertanto Enki Water è in grado di fornire ai propri clienti delle soluzioni acide per disincrostazioni, a seconda della metallurgia impiegata. Per maggiori informazioni sull'utilizzo, sulle concentrazioni da tenere e sulla scelta del prodotto chimico più idoneo per i Vostri scopi, contattare l'ufficio tecnico Enki Water. Importante: alcuni prodotti acidi vengono venduti tal quali, per ottenere un miglior risultato in fase di disincrostazione (non sono diluiti e non sono già inibiti). L'idoneo inibitore delle superfici metalliche viene fornito di volta in volta separatamente, a seconda del tipo di metallurgia con la quale si opera.



CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
E028X001	EP/75 - Acido Fosforico per circuito sanitario inibito, al 75% Idoneo per superfici in Rame, Ferro ed Acciaio	Taniche da 26 kg
E048X003	EP/40 - Acido Fosforico inibito, al 40% Idoneo per superfici in Rame, Ferro ed Acciaio	Taniche da 26 kg
E068X008	EFTI - Acido Formico inibito Idoneo per superfici zincate ed Alluminio	Taniche da 26 kg
E049X004	E/AS - Acido Solfammico in polvere con indicatore di viraggio Consigliato in impianti di produzione acqua calda sanitaria	Sacco da 25 kg
E050X005	E/AH - Acido Cloridrico Disincrostante non idoneo per Acciaio ed Alluminio	Taniche da 26 kg
E051F016	E272 - Neutralizzante dell'acidità residua Da utilizzare al termine delle operazioni di disincrostazione	Taniche da 26 kg
E089X010	ACIDO CITRICO - acido citrico certificato ad uso alimentare. Da utilizzare per pulizia e disincrostazione del circuito sanitario	Taniche da 25 kg



SERIE KINETICO HYDRUS

Gamma

ADDOLCITORI E FILTRI HYDRUS

Gamma addolcitori HYDRUS

RIGENERAZIONE CONTRO CORRENTE. PROVATE LA DIFFERENZA.

Fino ad ora gli addolcitori industriali si equivalevano: tutti usano grandi quantità di sale per rigenerare e contemporaneamente permettono il passaggio di alcuni litri di acqua dura durante la fase di servizio.

Gli addolcitori Hydrus® sono diversi.

Forniamo addolcitori con il più basso costo di esercizio, in grado di erogare la migliore qualità possibile di acqua.

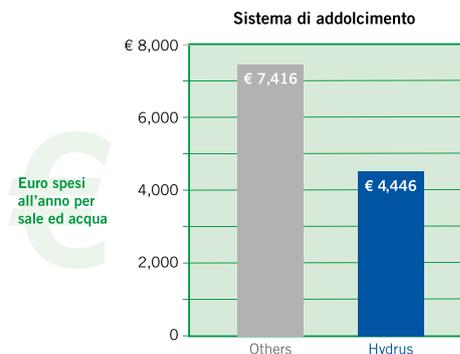
L'addolcitore Hydrus® è l'unico sistema multi-porte a funzionare in controcorrente che utilizza acqua addolcita per la rigenerazione.

Questo sistema garantito e collaudato permette il risparmio di oltre il 40% di sale rispetto agli altri addolcitori.

Inoltre il consumo di acqua utilizzato dall'addolcitore per la fase di rigenerazione e contro lavaggio è ridotto di oltre il 30% rendendo Hydrus® l'addolcitore più attento all'ambiente rispetto agli altri.

Meno sale significa soprattutto **emettere meno cloruri**.

La qualità dell'acqua trattata con un addolcitore Hydrus® è migliore rispetto alla qualità dell'acqua dei tradizionali sistemi in equi corrente, che utilizzano acqua dura per rigenerare.



Gamma addolcitori HYDRUS

CONFIGURAZIONE SIMPLEX

SIMPLEX

La configurazione simplex utilizza acqua grezza per rigenerare.

Questa configurazione è la più economica da acquistare e molto meno ingombrante rispetto a sistemi diversi da Hydrus®, tuttavia i costi di gestione e l'utilizzo di sale e acqua non sono i più bassi. In più questa configurazione non offre la medesima qualità raggiungibile con un sistema multi porte.



DUPLEX

Utilizza acqua addolcita per rigenerare.

Questa configurazione risulta soddisfacente per picchi di flusso discontinui come avviene nelle lavanderie, negli hotel e nell'industria alimentare. La portata di questa configurazione si posiziona tra i 32 l/m e 800 l/m.



TRIPLEX

Utilizza acqua addolcita per rigenerare.

Questa configurazione è ideale per applicazioni che richiedono un continuo ed elevato flusso di acqua e laddove la qualità dell'acqua addolcita e l'efficienza della rigenerazione siano vitali, come nei processi industriali o nella produzione di vapore ed in molte altre situazioni critiche. La configurazione triplex rigenera una tanica per volta causando una minima diminuzione di pressione.



MULTI TANICA

Utilizza acqua addolcita per rigenerare.

Questa configurazione assicura alte portate con una caduta di pressione impercettibile, non assicura ma garantisce un risparmio notevole di sale e con una massima qualità di acqua addolcita. La portata di questa configurazione si posiziona tra i 64 l/m e 1600 l/m.



I sistemi multi tanica godono della WQA Gold Seal per NSF/ANSI 44, che ne certifica la performance. Questa certificazione da Ente Terzo è la Vostra garanzia che il sistema lavorerà come descritto.

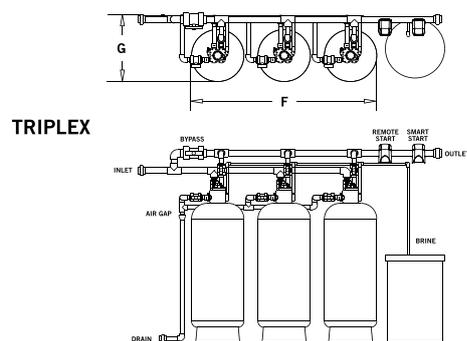
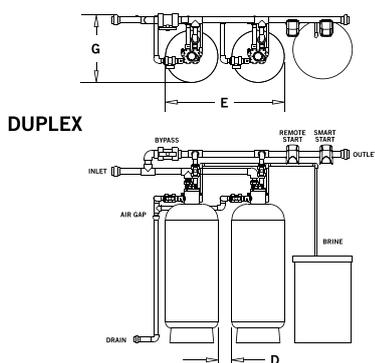
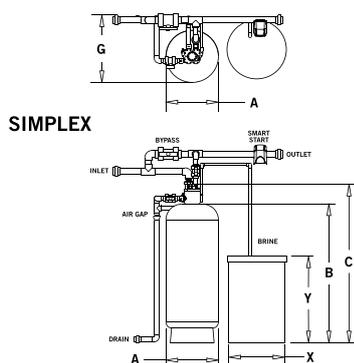
La certificazione NSF/ANSI 44 include:

test di durata: oltre 100.000 cicli
test idrostatico: 300psi per 15 min.
performance test.

La valvola Hydrus® gode della approvazione WQA per la certificazione NSF/ANSI 61 per la compatibilità dei materiali per l'impiego ad uso alimentare.

Gamma addolcitori HYDRUS

	Portata @ 1 bar perdita di carico (m ³ /h)	Portata @ 1,7 bar perdita di carico (m ³ /h)	Portata di contro lavaggio per bombola (m ³ /h)	Volume di resine per bombola (l)	Volume acqua di contro lavaggio (m ³)	Contro lavaggio (per bombola) (min)	Dimensioni singola bombola (pollici)
SIMPLEX							
H118s	10,0	14,5	1,8	141	1,1	120	18"x65"
H121s	12,5	17,7	2,3	170	1,3	120	21"x62"
H124s	14,7	20,9	4,1	226	1,7	120	24"x65"
H130s	16,3	23,0	4,5	340	3,1	150	30"x72"
H136s	17,7	24,9	6,8	510	4,5	150	36"x72"
H142s	18,4	26,1	9,1	736	6,2	150	42"x72"
DUPLEX							
H218s OD	20,0	29,0	1,8	141	1,1	120	18"x65"
H221s OD	25,0	35,4	2,3	170	1,3	120	21"x62"
H224s OD	29,4	41,8	4,1	226	1,7	120	24"x65"
H230s OD	32,6	46,0	4,5	340	3,1	150	30"x72"
H236s OD	35,4	49,8	6,8	510	4,5	150	36"x72"
H242s OD	36,8	52,2	9,1	736	6,2	150	42"x72"
TRIPLEX							
H318s OD	30,0	43,5	1,8	141	1,1	120	18"x65"
H321s OD	37,5	53,1	2,3	170	1,3	120	21"x62"
H324s OD	44,1	62,7	4,1	226	1,7	120	24"x65"
H330s OD	48,9	69,0	4,5	340	3,1	150	30"x72"
H336s OD	53,1	74,7	6,8	510	4,5	150	36"x72"
H342s OD	55,2	78,3	9,1	736	6,2	150	42"x72"



ATTENZIONE: queste apparecchiature necessitano di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire i requisiti di potabilità dell'acqua potabile trattata ed il mantenimento dei miglioramenti come dichiarato dal produttore.

Gamma addolcitori HYDRUS

LA SCELTA GIUSTA

La valvola Hydrus® è una valvola multi porta, ideale per la filtrazione. Hydrus® è l'unica valvola in grado di mettere a disposizione acqua filtrata per le fasi di controlavaggio, migliorando il risultato finale del trattamento. Questo vantaggio garantisce un aumento della durata del filtro e della qualità dell'acqua, oltre a rendere maggiore la capacità di filtrazione per ciclo.

La struttura della valvola ed il materiale di cui è composta le permettono di essere inattaccabile da agenti corrosivi e adatta anche alle condizioni ambientali più severe.



Macrolite® e la valvola Hydrus® godono della certificazione NSF/ANSI 61.

Macrolite® gode della certificazione ETV per il trattamento dell'acqua di superficie e RIMOZIONE ARSENICO.



CONFIGURAZIONI

SIMPLEX - Utilizza acqua grezza per rigenerare e l'acqua grezza è disponibile durante la fase di controlavaggio. Questa configurazione è la più economica e meno ingombrante da acquistare ed è consigliabile nei processi che non richiedono acqua filtrata nelle prime ore del mattino, permettendo al sistema di effettuare il controlavaggio senza disturbare il processo.



DUPLEX, TRIPLEX & MULTI-TANICA - Utilizzano acqua filtrata per il controlavaggio. La configurazione multi tanica è ideale per applicazioni ad alto flusso e laddove l'acqua filtrata deve essere sempre disponibile in ogni circostanza alla massima portata. Effettuare il controlavaggio con acqua filtrata migliora la qualità dell'acqua in uscita da ogni filtro.

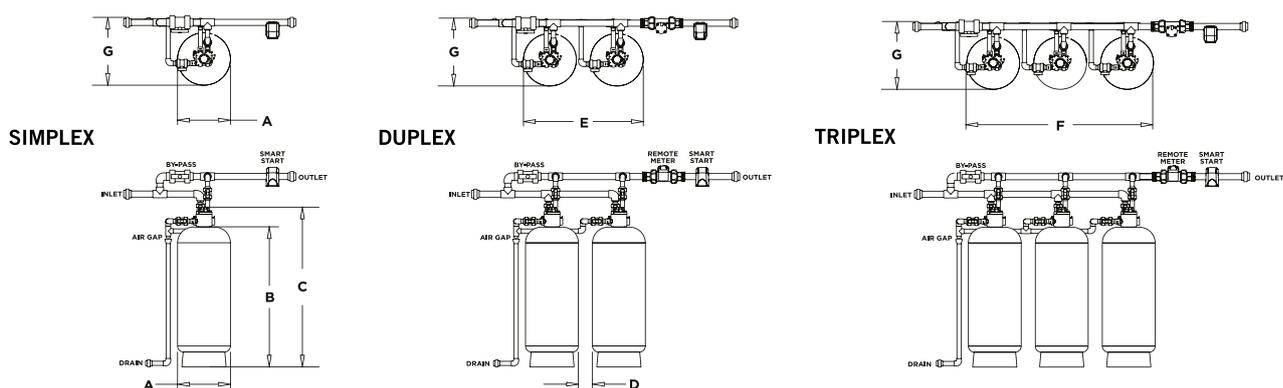


FILTRAZIONE A CARBONE ATTIVO O CON MACROLITE (de - clorazione; rimozione di composti organici, odori e sapori; rimozione di ferro, manganese e arsenico).

FILTRAZIONE A CALCITE - Per l'acqua con pH basso, la filtrazione a calcite ne permette l'aumento. L'acqua passa attraverso un letto di calcite che rilascia carbonati con idrolisi alcalina, innalzando il pH complessivo.

Gamma addolcitori HYDRUS

	Portata @ 1 bar perdita di carico (m³/h)	Portata @ 1,7 bar perdita di carico (m³/h)	Portata di contro lavaggio per bombola (m³/h)	Volume media filtrante per bombola (l)	Volume acqua di contro lavaggio (m³)	Applicazione	Contro lavaggio (min)	Dimensioni singola bombola (pollici)
MACROLITE								
H118m	4,0	5,7	3,4	71	1,1	Filtrazione 5 µm	20	18"x65"
H121m	5,7	6,8	4,5	99	1,5	Filtrazione 5 µm	20	21"x62"
H124m	6,8	9,1	6,5	142	1,9	Filtrazione 5 µm	20	24"x65"
H130m	11,3	13,6	9,1	227	3,0	Filtrazione 5 µm	20	30"x72"
H136m	15,9	19,3	12,5	340	4,2	Filtrazione 5 µm	20	36"x72"
H142m	17,7	22,7	17,0	396	5,7	Filtrazione 5 µm	20	42"x72"
CARBON								
H118c	3,4	4,5	4,5	85	1,5	Declorazione organici	20	18"x65"
H121c	4,5	5,7	5,7	113	1,9	Declorazione organici	20	21"x62"
H124c	6,8	9,1	7,9	170	2,7	Declorazione organici	20	24"x65"
H130c	9,1	11,3	12,5	283	4,2	Declorazione organici	20	30"x72"
H136c	13,6	15,9	17,7	396	5,7	Declorazione organici	20	36"x72"
CALCITE								
H118pH	2,3	3,4	3,4	85	1,1	Controllo del pH	20	18"x65"
H121pH	3,4	4,5	4,5	113	1,5	Controllo del pH	20	21"x62"
H124pH	4,5	5,7	5,7	170	1,9	Controllo del pH	20	24"x65"
H130pH	6,8	9,1	9,1	283	3,0	Controllo del pH	20	30"x72"





ISO 9001 N° 2023/107280.1

